TPFP Technicien-ne en maintenance industrielle

Maintenance Industrielle

24/11/2026

Le métier

Dans tous les secteurs, le (la) technicien(ne) de maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur tous types d'appareils de production, détecte les
pannes et établit un diagnostic avant son intervention.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur :

- Diagnostic et contrôle de machines, installations et équipements pluri-technologiques
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, électrotechnique, automatismes, hydraulique et pneumatique
- Capitalisation d'expériences et amélioration continue.

Tarifs

Contrat Professionnalisation : Coût de la formation pris en charge par l'entreprise/OPCO.

Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

- Se préinscrire en ligne
- Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
- L'admission est définitive à la signature du contrat de professionnalisation
- Toute entrée en formation sera soumise à un positionnement technique

Date(s) de session

Nous consulter : Plusieurs sessions possibles par an

Public et prérequis

Alternant (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Intérêt pour les technologies et les activités pratiques. Maitriser les connaissances de base en mathématique et en français

Validation et certification

Diplôme de niveau européen 4 (BAC) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie N° Cert : 1996 0137 R/I

Points forts

CODE RNCP
39210

CENTRES DE FORMATION
Poitiers, Châtellerault, Rochefort, Angoulême, Niort

DURÉE DE LA FORMATION
455 heures

ACCUEIL PSH
Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaitre la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

L'IFTI (Îlot de formation technique individualisé) :
Il s'agit d'un outil de formation technique dans le domaine de la maintenance créé par l'IUMM.
Il permet :

- D'évaluer les connaissances des salariés en amont de la formation,
- De proposer un parcours de formation individualisé répondant uniquement aux besoins du stagiaire et de l'entreprise
- Une grande souplesse de planification
- De travailler sur un poste individuel comprenant : documentation technique, micro + logiciel, platine de câblage
- Un accompagnement individualisé du stagiaire
- Lignes de production automatisées pour les travaux de mise en situation métier

Programme et contenu

Activités professionnelles en entreprise

Production
Assister le personnel de production sur les équipements

Maintenance préventive
Maintenance préventive d'équipements automatisés ou non (Graissage, niveaux, nettoyage, changement de roulements, changements de joints…)

Maintenance corrective
Maintenance corrective, intervention sur panne (changement de moteurs, de réducteurs, de vérins, de distributeurs, électrovannes…)

Modification
Installation de nouveaux composants, relais auxiliaires, temporisation, raccordement de capteurs…
Mise à jour de schémas électriques, modification des schémas en fonction des modifications

Travaux de réalisation
Réaliser des travaux d'amélioration sur la partie opérative et la partie commande d'un équipement

GMAO
Assurer la gestion et le suivi des interventions, des stocks des pièces détachées via la GMAO (Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur)

Programme

Fondamentaux technologiques

- Pneumatique
- Electrotechnique
- Hydraulique
- Automatisme
- Mécanique
- Maintenance - GMAO
- Habilitation Electrique

Les compétences métiers

- La maintenance corrective

- Diagnostiquer : L'analyse du dysfonctionnement repose sur une méthode et une collecte d'information ou de paramètres.
- Cette analyse permet de conduire de manière logique à l'identification du dysfonctionnement
- Organiser une intervention : L'intervention est organisée méthodiquement
- Réaliser une intervention de maintenance corrective
- Ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation
- Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer les contrôles lors des essais
- Rédiger un compte rendu d'intervention

La maintenance préventive

- Organiser une intervention de maintenance préventive
- Réaliser une intervention de maintenance à caractère préventif
- Rédiger un compte rendu de visite préventive

La maintenance préventive et améliorative

- Participer aux actions de progrès, améliorations de process :
- Des actions de progrès sont proposées et réalisées en appliquant les notions de fiabilité, maintenabilité, disponibilité, sécurité et en utilisant la GMAO (Gestion de Maintenance Assisté par Ordinateur)

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La méthode pédagogique employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire. La formation privilégie la pratique à la théorie en salle. La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée. Cette méthode permet de mettre en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.

Les modalités d'évaluation portent sur la mise en œuvre des compétences du référentiel, regroupées en 3 blocs. Ces 3 blocs peuvent être acquis séparément :

- Bloc 0208 : La réalisation d'une intervention de maintenance préventive
- Bloc 0209 : La réalisation d'une intervention de maintenance corrective
- Bloc 0210 : La contribution à la maintenance améliorative

Débouchés professionnels

Technicien de maintenance industrielle dans tous les secteurs d'activité (agroalimentaire, pharmacie, transport, énergie, …).

Poursuites d'études

BTS Assistance Technique d'Ingénieurs
BTS Maintenance Industrielle des Systèmes option Systèmes de Production (SP) et option Systèmes Energétiques et Fluidiques (SEF)
BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques
Titre Professionnel Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle

Contact

Paule BRUNET: Site de Poitiers, Niort et Châtellerault (86)
Tél : 05 49 37 68 50
Mail : pbrunet@fi-pc.fr

Fanny LARGEAU: Site d'Angoulême (16) et Rochefort (17)
Tél : 05 46 56 66 26
Mail : flargeau@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site
https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39210

Dernière mise à jour

17/09/2026