

TPFP Technicien d'Usinage sur Machine-Outil à Commande Numérique

UIMM

POLE FORMATION

Poitou-Charentes

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Usinage - Productique

01/05/2026

Tarifs

Contrat Professionnalisation : Coût de la formation pris en charge par l'entreprise/OPCO.

Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

- Se préinscrire en ligne
- Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
- L'admission est définitive à la signature du contrat de professionnalisation

Date(s) de session

Possibilité de 2 rentrées par an

Public et prérequis

Alternant (contrat de professionnalisation)

Maîtrise des connaissances de bases en mathématiques et en français.

Validation et certification

Diplôme de niveau européen 4 (BAC) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie N° de la certification : 2014 0300

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Parc machines-outils équipé : 4 Tours et fraiseuses conventionnelles, 2 centres d'usinage verticaux, 1 centre d'usinage horizontal palettisé, 2 centres d'usinage 5 axes, 4 tours à commande numérique, 2 tours CN 4 axes, Métrologie conventionnelle, Machine à Mesurer Tridimensionnelle, bras de mesure et machines à contrôle optique. FAO et CAO

Programme et contenu

Programme

- Préparer les équipements à la réalisation d'une série de pièces
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des règles simples
- Concevoir une pièce à l'aide d'un logiciel de CAO
- Réaliser un programme à l'aide d'un logiciel de FAO
- Participer à la planification, l'ordonnancement des ressources matérielles ou humaines
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis

CODE RNCP
38622

CENTRES DE FORMATION
Angoulême

DURÉE DE LA FORMATION
490 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Contrôler la qualité de sa production
- Accompagnement informatique
- Prévention des risques professionnels
Communication interpersonnelle
- Rédaction dossier technique

Activités professionnelles en entreprise

Le technicien d'usinage (H/F) sur machines-outils à commande numérique intervient sur l'organisation et la conduite de moyens de production pour la réalisation de pièces ou d'ensembles mécaniques. Sa fonction conduit à :

- Au niveau de la préparation de la production :
 - Analyser et décoder des plans d'ensemble et de définition.
 - Etablir des modes opératoires / Choisir les outillages à utiliser.
 - Estimer les temps à respecter, vérifier la faisabilité de la gamme.
 - Programmer un système d'usinage à commande numérique (tournage-fraisage).
- Au niveau de la réalisation :
 - Effectuer des tâches par rapport au cahier des charges en appliquant et respectant le dossier de fabrication.
 - Mettre en œuvre un poste d'usinage dans les domaines du tournage, du fraisage, sur machines-outils à commande numérique.
 - Optimiser le programme commande numérique existant.
- Au niveau du contrôle :
 - Mettre en œuvre un poste de machine à mesurer tridimensionnelle.
 - Programmer un processus de contrôle par mode d'apprentissage / Elaborer et analyser un procès-verbal
 - Communiquer, animer :
 - Assurer les relations techniques au sein de l'îlot de production.
 - Former le personnel arrivant en entreprise / Participer à des groupes de travail

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

Méthode pédagogique :

- Alternance de théorie 25% et de pratique 75%.
- Méthode active et participative.

Moyens pédagogiques :

- Salles de cours
- Salle de CAO
- Salle de FAO
- Atelier d'usinage
- Salle de métrologie
- Plateforme de E-learning
- Systèmes de prototypage
- Vidéoprojecteur
- Tableau blanc et tableau interactif.
- Supports papier de formation

Validation de la formation :

- Evaluation en situation professionnelle réelle ou à partir de situations professionnelles reconstituées
- Avis de l'entreprise

Débouchés professionnels

Programmeur, opérateur sur machine
Contrôleur

Technicien méthode
Technicien d'usinage

Poursuites d'études

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP)

Contact

Fanny LARGEAU: Site d'Angoulême (16) et Chatelaillon (17)

Tél : 05 46 56 66 26

Mail : flargeau@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site
<https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

Dernière mise à jour

23/02/2026