

Conditions d'inscription

- Pour la formation continue : la formation doit être validée en amont par votre entreprise.
- Pour les demandeurs d'emploi : être inscrit à France Travail

Date(s) de session

Possibilité d'entrées-sorties permanentes.

Public et prérequis

Personnes avec ou sans expérience dans ce métier

- Maîtriser les connaissances générales de base (lire, écrire, compter)
- Ne pas avoir de problèmes visuels et pulmonaires graves.
- Ne pas avoir de problèmes de dos (station debout fréquente)

Validation et certification

Diplôme de niveau européen 3 (CAP, BEP) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie N° Cert. : 1989 0042 R

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier pédagogiques représentatifs des moyens utilisés en entreprise
- Formation individualisée,
- Admission permanente,
- Possibilité d'une évaluation pré-formative,
- Formation qualifiante : Possibilité de passage de qualification(s) soudeur en fin de stage.

Programme et contenu

- Communication interpersonnelle
- Rédaction dossier technique
- Prévention des risques professionnels
- Calculs professionnels
- Lecture de plan
- Traçage
- Technologie soudage
- Technologie découpe
- Pratique soudage
- Pratique mécano soudage
- Pratique découpe
- Passage Certification TFPF

CODE RNCP
39243

CENTRES DE FORMATION
**Châtelleraut, Angoulême,
Châtelaillon**

DURÉE DE LA FORMATION
462 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La **méthode pédagogique** employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire. La formation privilégie la pratique à la théorie en salle. La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée. Cette méthode permet de mettre en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.

Les **modalités d'évaluation** à déterminer selon les objectifs (initiation, perfectionnement, qualification)

Débouchés professionnels

Soudeur Industriel

Poursuites d'études

BAC Pro TCI – Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Contact

Site d'Angoulême (16) :

Laurence BRUNET

- Tél : 05 45 90 13 41
- Mail : afpipc16@fi-pc.fr

Site de Châtelailon (17) :

Aurélie MARCHESSEAU

- Tél : 05 16 60 25 96
- Mail : afpipc17@fi-pc.fr

Site de Châtelleraut (86) :

Aurélie DOMINGUEZ

- Tél : 05 16 52 48 03
- Mail : afpipc86@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

Dernière mise à jour

23/02/2026