

TPFP Pilote de Systèmes de Production Automatisée

UIMM

POLE FORMATION

Poitou-Charentes

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Pilotage de Systèmes Industriels

30/04/2026

Tarifs

Contrat Professionnalisation : Coût de la formation pris en charge par l'entreprise / OPCO, conformément à la grille tarifaire de France Compétences

Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

- Se préinscrire en ligne
- Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
- L'admission est définitive à la signature du contrat de professionnalisation

Date(s) de session

Une rentrée à l'automne (septembre/octobre)

Public et prérequis

Alternant (contrat de professionnalisation)

Validation et certification

Diplôme de niveau européen 4 (BAC) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie N° Cert. : 1994 0119 R

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Les moyens techniques :

- Plateaux techniques multi technologies
- Ligne de production pédagogique multipostes
- Ligne de production virtuelle
- Equipements robotisés

Les ressources pédagogiques :

- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et les formateurs issus du monde industriel
- Plateforme en ligne de ressources pédagogiques EASI : Création, animation et suivi de parcours pédagogiques personnalisés.
- Ilot Formation Technique Individualisé : permet d'optimiser le temps de formation tout en proposant un parcours adapté aux besoins du formé en lien avec les compétences attendues par son (ou les) entreprise(s), facilitant l'accès à la formation pour tous.
- Mises en situations pratiques (simulation, observations en atelier, jeux de rôles, etc...) et utilisation de maquettes pédagogiques.
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

CODE RNCP
39375

CENTRES DE FORMATION

Poitiers, Rochefort, Angoulême, Niort

DURÉE DE LA FORMATION

322 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique**.

Programme et contenu

Modules d'Organisation Industrielle

- Gestion de production
- Pilotage visuel de l'atelier, des Flux
- Intégrer et pratiquer les bases d'autocontrôle, Outils TPM SMED ET 5S
- Système de production, amélioration continue
- Méthodes de résolution de problèmes
- Planification et Gestion du temps en atelier de production
- Etre acteur dans la démarche QSE dans un atelier de production
- Conduite de Projet technique

Modules de communication

- Développer ses compétences de communication.
- Prise de parole dans un contexte production
- Conduire, présenter et argumenter un projet à l'oral

Modules de Production

- Conduire une ligne de production industrielle
- Conduire une ligne de production industrielle en mode dégradé
- Mener des actions d'améliorations

Modules de Techniques

- Démystifier la fonction globale système automatisé
- Acquérir les fondamentaux technologiques : électrotechnique, pneumatique, automatisme, hydraulique
- Appliquer la maintenance de 1er et 2e niveau sur un équipement de production
- Comprendre l'importance de la fonction maintenance industrielle
- Etablir un diagnostic de panne

Modules Sécurité

- Habilitation pour opérations simples

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La **méthode pédagogique** employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire.

- La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée.
- Cette relation active l'individualisation de la formation et contribue à valoriser le travail réalisé.
- Elle facilite « l'intégration dans la formation » de l'apprenant et le suit dans sa logique de progression pédagogique.
- Elle permet d'envisager la mise en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.
- Les formateurs procèdent à des évaluations formatives lorsque cela leur semble nécessaire, tout au long de la formation selon la progression.
- 1 évaluation finale est effectuée soit au poste de travail au sein de l'entreprise du candidat, soit en environnement reconstitué au sein de nos centres de formations.

Débouchés professionnels

- Pilote de systèmes de production automatisée
- Conducteur d'installations
- Leader de Groupe Autonome de Production
- Technicien de conduite
- Pilote d'installations de production automatisée

- Superviseur

Poursuites d'études

Titre Professionnel :

- Technicien de Maintenance Industrielle (niveau 4)
- Technicien Supérieur de Production Industrielle (niveau 5) -Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle (niveau 5)

Diplôme d'ingénieur – génie industriel

Contact

Paule BRUNET: Site de Potiers (86) et Niort (79)

Tél : 05 49 37 68 50

Mail : pbrunet@fi-pc.fr

Fanny LARGEAU: Site d'Angoulême (16) et Rochefort (17)

Tél : 05 46 56 66 26

Mail : flargeau@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

Dernière mise à jour

19/02/2026