

# TPFP Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

UIMM

POLE FORMATION  
Poitou-Charentes

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Usinage - Productique

29/04/2026

## Conditions d'inscription

Pour les salariés en formation continue : la formation doit être validée en amont par votre entreprise.

Pour les demandeurs d'emploi : être inscrit à France Travail

## Date(s) de session

Possibilité d'entrées-sorties permanentes

## Public et prérequis

En formation continue, salarié occupant un poste dans un métier d'usinage.

Demandeur d'emploi inscrit à France Travail

Pour plus d'informations, nous consulter.

Maîtrise des connaissances de bases en mathématiques et en français.

## Validation et certification

Diplôme de niveau européen 3 (CAP, BEP) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie. N° Cert. : 1988 0009 R

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

**Nos formateurs sont issus du monde industriel et sont dotés d'une double expertise : pédagogique et technique.**

Parc machines-outils équipé : 4 Tours et fraiseuses conventionnelles, 3 centres d'usinage verticaux, 1 centre d'usinage horizontal palettisé, 2 centres d'usinage 5 axes, 5 tours à commande numérique, 1 tours CN 4 axes, Métrologie conventionnelle, Machine à Mesurer Tridimensionnelle, bras de mesure et machines à contrôle optique.

## Programme et contenu

### Activités professionnelles en entreprise

- La préparation des opérations d'usinage sur machines outils à commande numérique par enlèvement de matière :  
Cette activité consiste à partir d'instructions (ordres de fabrication, fiches techniques...) et de données techniques (dossier de fabrication, plan de pièces, gamme d'usinage, gamme de contrôles, fiche suiveuse) à s'assurer de la disponibilité de la matière première (traçabilité des matériaux, certificat matière, référence...) et à approvisionner la ou les machines-outils en identifiant et préparant : - les outils coupants (plaquettes, fraises...) - les outillages associés (mandrins, clefs, maillets, bridages...) - les consommables nécessaires (huile, solvants...) à la production

CODE RNCP  
**39640**

CENTRES DE FORMATION  
**Angoulême, Niort**

DURÉE DE LA FORMATION  
**455 heures**

ACCUEIL PSH

**Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56**

## Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- La réalisation des opérations d'usinage sur machines outils à commande numérique par enlèvement de matière et de contrôle de la production : Lorsque la préparation de la production est terminée, cette activité consiste à vérifier les conditions de réglage et de sécurité avant le démarrage de la MOCN afin de lancer ou poursuivre la production d'une série de pièces tout en assurant les contrôles réguliers des paramètres de la MOCN et des pièces conformément aux exigences qualité de l'entreprise et en particulier pour chaque production. Pour cela, l'utilisation des moyens de contrôle appropriés, étalonnés et adaptés aux contrôles est requise.

#### Programme et contenu

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière,
- Démontet, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière,
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière,
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail,
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière,
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées.

## Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

#### Méthode pédagogique :

- Alternance de théorie 25% et de pratique 75%
- Méthode active et participative

#### Moyens pédagogiques :

- Salle de CAO
- Salle de FAO
- Atelier d'usinage
- Salle de métrologie
- Plateforme de E-learning
- Systèmes de prototypage
- Tableau blanc et tableau interactif

#### Validation de la formation :

Évaluation en situation professionnelle réelle ou à partir de situation professionnelles reconstituées + avis de l'entreprise

## Débouchés professionnels

Opérateur sur Machines-Outils à Commande Numérique  
Régleur sur Machines-Outils à Commande Numérique

## Poursuites d'études

TPFP Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (TPFP TUMOCN)  
Titre Pro Technicien d'usinage assisté par ordinateur

## Contact

#### Site d'Angoulême (16)

- Andréa BADRI
- Tél : 05 45 90 13 58
- Mail : [afpipc16@fi-pc.fr](mailto:afpipc16@fi-pc.fr)

## Site de Niort (79)

- Matilde CHAIGNEAU
- Tél : 05 16 60 25 90
- Mail : [afpic79@fi-pc.fr](mailto:afpic79@fi-pc.fr)

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

## Dernière mise à jour

15/10/2025