

## Conditions d'inscription

La formation doit être validée en amont par votre entreprise.

## Date(s) de session

Possibilité d'entrées-sorties permanentes.

## Public et prérequis

Personnes avec ou sans expérience dans ce métier.

Maîtrise des connaissances de base en mathématiques et français

Pas de contre-indication médicale à l'exercice du métier de chaudronnier (vue, mal au dos, problèmes respiratoires...)

## Validation et certification

Diplôme de niveau européen 3 (CAP, BEP) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie N° Cert. : 1990 0059 R

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

**Nos formateurs sont issus du monde industriel et sont dotés d'une double expertise : pédagogique et technique.**

Atelier pédagogiques représentatifs des moyens utilisés en entreprise

## Programme et contenu

### Programme

Calculs professionnels, Constructions géométriques, traçage,  
Lecture de plan

Décodage d'un plan

Etude des projections orthogonales, Les sections du plan,

Cotation, Sections, Filetage,

Les tolérances géométriques de position, de forme, dimensionnelles,

Désignation des métaux et alliages, Symbolisation des soudures,

Exercices pratiques de lecture de plans

- Isométrie (Exécution d'un plan ISO coté d'une tuyauterie)

- Les moyens de découpe

- Soudage (Initiation)

Technologie soudage ARC EEE, TIG, MAG, Oxyacétylénique

Pratique soudage ARC EEE, TIG, MAG sur Acier et Inox (ép. 2, 4, 6, mm)

Pointage sur tôle, et profilés avec un procédé au choix.

- Pratique professionnelle Chaudronnerie

Fabrication d'assemblages simples ou complexes, du traçage au pointage par

CODE RNCP

**38790**

CENTRES DE FORMATION

**Angoulême, Châtelaillon**

DURÉE DE LA FORMATION

**462 heures**

ACCUEIL PSH

**Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56**

## Les + Pôle Formation

**UIMM Poitou**

**Charentes**

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

soudage, difficultés croissantes

Assurer la maintenance de premier niveau du matériel utilisé

Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...)

- Communication écrite et orale
- Hygiène, sécurité

### Activités professionnelles en entreprise

Les missions ou activités du titulaire de la qualification peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des pièces
- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en œuvre
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit.

## Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La **méthode pédagogique** employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire. La formation privilégie la pratique à la théorie en salle. La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée. Cette méthode permet de mettre en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.

Les **modalités d'évaluation** consistent à réaliser des opérations en atelier en suivant un dossier technique (fiches d'instructions, plans, etc...) en mettant en œuvre les compétences du référentiel CQPM CHAUDRONNIER D'ATELIER partagés en 2 blocs. Ces 2 blocs peuvent être acquis séparément :

- La préparation et la réalisation de pièces primaires (débit, mise en forme)
- La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

## Débouchés professionnels

Technicien en chaudronnerie

## Poursuites d'études

BAC Pro TCI – Technicien en Chaudronnerie Industrielle

## Contact

### Site de Châtelailon (17)

- Aurélie MARCHESSEAU
- Tél : 05 16 60 25 95
- Mail : [afpipc17@fi-pc.fr](mailto:afpipc17@fi-pc.fr)

### Site d'Angoulême (16)

- Laurence BRUNET
- Tél : 05 45 90 13 41
- Mail : [afpipc16@fi-pc.fr](mailto:afpipc16@fi-pc.fr)

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

## Dernière mise à jour

23/09/2025