TP Technicien Maintenance Industrielle

Maintenance Industrielle

25/11/2026

Le métier

Le technicien de maintenance industrielle maintient en bon état de marche les équipements et machines de production. Il peut intervenir pour :

- Réparer une panne, après un diagnostic de dysfonctionnement, sur place ou en atelier, avec comme impératif de faire redémarrer au plus vite la production. Son intervention est suivie de nouveaux contrôles et réglages. Il s'agit d'une maintenance curative
- Eviter une panne ou un dysfonctionnement grâce à un entretien régulier et planifié (vérification du bon état des équipements, graissage, changement de pièces, mesures de contrôle). Il s'agit d'une maintenance préventive
- Il participe également à des projets d'amélioration des systèmes de production. Il s'agit d'une maintenance améliorative Le technicien de maintenance planifie ses interventions et rédige des comptes-rendus qu'il transmet à son responsable

Conditions d'inscription

Pour les salariés en formation continue, la formation doit être validée en amont par votre entreprise.
Demandeur d'emploi être inscrit à France Travail

Date(s) de session

Nous consulter.
Plusieurs sessions possibles par an

Public et prérequis

Maîtrise des connaissances de base en mathématiques et en français
Niveau CAP/BEP/Titre professionnel de niveau V
Expérience souhaitée dans une entreprise industrielle, technique ou technologique.

Validation et certification

Titre de niveau européen 4 (BAC) délivré par Le ministère du travail

Points forts

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

L'IFTI (Îlot de formation technique individualisé) : Il s'agit d'un outil de formation technique dans le domaine de la maintenance créé par l'IUMM.
Il permet :

- D'évaluer les connaissances des salariés en amont de la formation,

CODE RNCP
41536

CENTRES DE FORMATION
Poitiers, Rochefort, Angoulême, Niort

DURÉE DE LA FORMATION
455 heures

TARIF
nous consulter

ACCUEIL PSH
Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaitre la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- De proposer un parcours de formation individualisé répondant uniquement aux besoins du stagiaire et de l'entreprise
- Une grande souplesse de planification
- De travailler sur un poste individuel comprenant : documentation technique, micro + logiciel, platine de câblage
- Un accompagnement individualisé du stagiaire
- Lignes de production automatisées pour les travaux de mise en situation métier

Programme et contenu

Fondamentaux technologiques

- Pneumatique
- Electrotechnique
- Hydraulique
- Automatisme
- Mécanique
- Maintenance - GMAO
- Habilitation Electrique

Les compétences métiers

- Réparer les éléments électrotechniques, électroniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Remettre en état les éléments de circuits électriques, d'automatisme, de circuits pneumatiques d'un équipement industriel et d'instrumentation et de régulation d'un procédé industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Remettre en en état un mécanisme ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme ou d'un sousensemble d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé
- Mettre en œuvre une méthode pour diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluritechnologique
- Utiliser les outils d'automatisme comme aide au diagnostic
- Mettre en service un équipement industriel
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions argumentées
- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive
  Proposer des actions d'amélioration continue
- Réaliser une amélioration ou une modification technique Module complémentaire
- Habilitation électrique BR (Réaliser en sécurité des travaux et des interventions sur des installations électriques)

Modules Transversaux

- Accompagnement des apprentissages
- Accompagnement à la sécurisation du parcours et à l'insertion professionnelle
- Développement durable
- Préparation à la certification et passage des épreuves

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

QCM, épreuves pratiques, mise en situation professionnelle, entretien devant jury
Diplôme délivré par le Ministère du Travail – Validation par bloc de compétences

Débouchés professionnels

Technicien de maintenance industrielle dans tous les secteurs d'activité (agroalimentaire, pharmacie, transport, énergie, …).

Poursuites d'études

BTS Assistance Technique d'Ingénieurs
BTS Maintenance Industrielle des Systèmes option Systèmes de Production (SP) et option Systèmes Energétiques et Fluidiques (SEF)
BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques
TP TSMIE Technicien supérieur en maintenance Industrielle

Contact

Site d'Angoulême (16)

- Andréa BADRI
- Tél : 05 45 90 13 58
- Mail : afpipc16@fi-pc.fr

Site de Rochefort (17) / Site de Poitiers (86)

- Estel PEPIN
- Tél : 05 16 60 25 91
- Mail : afpipc17@fi-pc.fr

Site de Niort (79)

- Matilde CHAIGNEAU
- Tél : 05 16 60 25 90
- Mail : afpipc79@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41536

Dernière mise à jour

15/09/2025