

Conditions d'inscription

- Pour les salariés en formation continue : La formation doit être validée en amont par votre entreprise.
- Pour les demandeurs d'emploi : être inscrit à France Travail

Date(s) de session

Possibilité d'entrées-sorties permanentes.

Public et prérequis

Demandeur d'emploi

Salarié

Savoir lire, écrire et compter

Ne pas avoir de problèmes visuels (bonne vue de près) et pulmonaires graves

Ne pas avoir de problèmes de dos (station debout fréquente)

Validation et certification

Titre de niveau européen 3 (CAP, BEP) délivré par le Ministère du Travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Notre centre dispose d'équipements performants incluant plieuses et rouleuse à commande numérique ainsi qu'une découpe jet d'eau. Nous mettons à disposition un parc complet d'outillage conventionnel (perceuse, poinçonneuse, scie à ruban, coupe tube orbitale). Nos postes de soudage couvrent les principaux procédés : MAG, TIG ARC EEE ET OA. La formation est renforcée par des supports pédagogiques digitaux via la plateforme Easi.

Nos formateurs sont issus du monde industriel et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Programme et contenu

Activités professionnelles en entreprise

- Préparer et mettre en forme des pièces de chaudronnerie
- Préfabriquer en atelier des éléments de chaudronnerie, transportables
- Souder des éléments de chaudronnerie.
- Contrôler les éléments réalisés
- Rendre compte des travaux réalisés aux personnes concernées,

Programme et contenu

- Calculs professionnels
- Lecture de plan

CODE RNCP

40801

CENTRES DE FORMATION

Rochefort, Angoulême

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois / 462 heures

TARIF

nous consulter

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Traçage
- Théorie chaudronnerie soudage
- Pratique professionnel chaudronnerie
- Pratique soudage
- Communication écrite et orale
- Hygiène, sécurité

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La méthode pédagogique employée est active et Participative.
La formation privilégie la pratique à la théorie en salle.

Les modalités d'évaluation consistent à réaliser des opérations en atelier en suivant un dossier technique en mettant en œuvre les compétences du référentiel partagés en 3 activités types :

- Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

Le candidat est évalué par un jury de professionnels à travers une mise en situation, complétée par des épreuves techniques.
L'évaluation prend en compte les résultats obtenus en cours de formation et un dossier professionnel. Elle se conclut par un entretien final avec le jury

Débouchés professionnels

Accès à l'emploi direct en tant que chaudronnier

Poursuites d'études

BTS CRCI
TP soudeur assembleur industriel (SAI)

Contact

Site d'Angoulême (16) :
Christine JEANNAUD

- Tél : 05 16 52 48 43
- Mail : afpipc16@fi-pc.fr

Site de Rochefort (17) :
Aurélie MARCHESSEAU

- Tél : 05 16 60 25 96
- Mail : afpipc17@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40801>

Dernière mise à jour

02/06/2026