TP SOUDEUR ASSEMBLEUR INDUSTRIEL

Chaudronnerie - Soudage

25/11/2026

Le métier

Vous participez à la réalisation d'ouvrage et d'ensemble métalliques ou chaudronnées. Vous assemblez des éléments (tôles, tubes profilés) par fusion. Vous pointez les différents éléments préparés par les chaudronniers ou les métalliers. Vous mettez en œuvre les deux procédés de soudage manuel que sont le semiautomatique (MAG) ou le Tungsten inert gaz (TIG) en respectant des instructions et des critères qualificatifs définis

Tarifs

Apprentissage et Contrat Professionnalisation : Coût de la formation pris en charge par l'entreprise / OPCO, conformément à la grille tarifaire de France Compétences

Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

- Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage
- Se préinscrire en ligne
- Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
- L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Date(s) de session

Possibilité 2 rentrées par an

Public et prérequis

Salarié en Alternance

- Maitriser les connaissances générales de base (lire, écrire, compter)
- Ne pas avoir de problèmes visuels et pulmonaires graves.
- Ne pas avoir de problèmes de dos (station debout fréquente).

Validation et certification

Titre de niveau européen 3 (CAP, BEP) délivré par le Ministère du Travail

Points forts

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Atelier pédagogiques représentatifs des moyens utilisés en entreprise

Programme et contenu

CODE RNCP
40037

CENTRES DE FORMATION
Châtellerault, Rochefort, Angoulême

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois / 420 heures

ACCUEIL PSH
Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaitre la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Activités professionnelles en entreprise

- Assembler par pointage et souder des éléments d'ouvrages métalliques ou des éléments chaudronnés avec les procédés MAG et TIG

Programme

- Lire des plans selon des instructions
- Préparer et organiser son poste de travail
- Assembler et pointer des éléments chaudronnés ou de métalleries.
- Réaliser en autonomie des soudures qui répondent aux conditions prescrites par le cahier des charges
- Effectuer la soudure selon les normes
- Souder à plat ou en position en utilisant les 2 procédés de soudure sur différents matériaux
- Appliquer des mesures correctives éventuelles
- Vérifier la qualité du travail effectué
- Assurer la maintenance des équipements
- Domaines transversaux
- Réaliser un CV et une lettre de motivation
- Prospecter les entreprises
- Mener un entretien professionnel
- Découvrir l'environnement de l'entreprise
- Acquérir les compétences professionnelles liées au métier
- Réaliser les missions en respectant les consignes de sécurité et d'hygiène applicables en entreprise

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La méthode pédagogique employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire. La formation privilégie la pratique à la théorie en salle. La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée. Cette méthode permet de mettre en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.

Les modalités d'évaluation consistent à réaliser des opérations en atelier en suivant un dossier technique (fiches d'instructions, plans, etc…) en mettant en œuvre les compétences du référentiel Emploi Activités Compétences du TP Soudeur Assembleur Industriel partagés en 2 blocs. Ces 2 blocs peuvent être acquis séparément :

- Assembler et souder à plat des ouvrage métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Débouchés professionnels

- Soudeur TIG
- Soudeur semi-automatique (MAG)

Poursuites d'études

Titre Pro Technicien en chaudronnerie
Bac pro TCI - Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Contact

Site d'Angoulême (16), Rochfort (17) : Fanny LARGEAU

- Tél : 05 46 56 66 26
- Mail : flargeau@fi-pc.fr

Site de Châtellerault (86) : Paule BRUNET

- Tél : 05 49 37 68 50
- Mail : pbrunet@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40037/

Dernière mise à jour

27/09/2024