

TITRE PROFESSIONNEL TOURNEUR EN REALISATION DE PIECES MECANIQUES

UIMM

POLE FORMATION

Poitou-Charentes

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Usinage - Productique

02/05/2026

Tarifs

Apprentissage et Contrat Professionnalisation : Coût de la formation pris en charge par l'entreprise / OPCO, conformément à la grille tarifaire de France Compétences

Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

- Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage
- Se préinscrire en ligne
- Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
- L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Date(s) de session

Entrée possible deux fois par an

Public et prérequis

Salarié en alternance

- Savoir lire, écrire et compter, maîtrise des connaissances de bases en mathématiques et en français
- Avoir la capacité à se représenter les objets en 3 dimensions

Validation et certification

Titre du Ministère du travail Niveau 3 (CAP, BEP).

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Nos formateurs sont issus du monde industriel et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Parc machines-outils équipé :

- 4 Tours et fraiseuses conventionnelles,
- 3 centres d'usinage verticaux,
- 1 centre d'usinage horizontal palettisé,
- 2 centres d'usinage 5 axes,
- 4 tours à commande numérique,
- 1 tours CN 4 axes,
- Métrologie conventionnelle,
- Machine à Mesurer Tridimensionnelle,
- Bras de mesure,
- Machines à contrôle optique.

CODE RNCP
36236

DURÉE DE LA FORMATION
518 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Programme et contenu

Activités professionnelles en entreprise

- Tourner des pièces, à l'unité ou en petites séries, sur machine conventionnelle.
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces.
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique.

Programme

- Effectuer la préparation d'un usinage sur tour conventionnel, à partir d'un plan de pièce
- Usiner une pièce ou une petite série sur un tour conventionnel.
- Réaliser le contrôle continu de sa fabrication dans un atelier d'usinage.
- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur un tour CN.
- Régler un tour CN pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé.
- Contrôler les pièces produites pour validation de la présérie.
- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour CN.
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour CN.
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

Méthode pédagogique :

- Alternance de théorie 25% et de pratique 75%.
_ Méthode active et participative.

Moyens pédagogiques :

- Salles de cours
- Atelier d'usinage
- Plateforme de E-learning
- Systèmes de prototypage
- Tableau blanc et tableau interactif.
- Supports papier de formation

Débouchés professionnels

Secteurs d'activités :

- Mécanique générale et de précision ou mécanique industrielle .
- Fabrication d'outillages mécaniques ou de machines spéciales .
- Secteur de l'automobile, de l'armement, de l'aéronautique, de la maintenance mécanique.

Métiers visés :

- Opérateur régleur sur tour conventionnel.
- Opérateur régleur sur tour à commande numérique.

Poursuites d'études

- TP Tourneur sur machines conventionnelles et à commande numérique.
- TPFP Opérateur-Régleur sur Machine-Outil à Commande Numérique par enlèvement de matière.
- TP Opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur.

- TP Technicien d'usinage en commande numérique.
- TFPF Technicien d'Usinage sur Machines-Outils à Commande Numérique (TFPF TUMOCN)

Contact

Site d'Angoulême (16)

- Fanny LARGEAU
- Tél : 05 46 56 66 26
- Mail : flargeau@fi-pc.fr

Site de Niort (79)

- Paule BRUNET
- Tél : 05 49 37 68 50
- Mail : pbrunet@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS