# TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN D'USINAGE ASSISTE PAR ORDINATEUR

Usinage - Productique

25/11/2026

## Le métier

L'emploi s'exerce en atelier d'usinage dont le parc machines est composé de machines-outils à commande numérique (MOCN). Leur nombre et leurs caractéristiques varient en fonction de la taille de l'entreprise, du marché sur lequel elle est positionnée et du type de fabrication. Le (la) technicien(ne) d'usinage travaille majoritairement debout devant la ou les machines du parc, il (elle) est amené(e) à suivre l'évolution de la pièce de machine en machine. En fonction des entreprises et du type de production, le travail est souvent posté. Le (la) technicien(ne) travaille sur des machines-outils à commande numérique de conception généralement récentes . ces machines sont équipées de carénages performants qui permettent de maintenir l'environnement de l'atelier propre et en ordre. L'environnement de travail s'améliore régulièrement dans les ateliers, notamment l'éclairage, les moyens de manutention et la circulation autour des machines. Le niveau de bruit reste généralement inférieur aux seuils nécessitant un dispositif de protection auditive. Le (la) technicien(ne) utilise quotidiennement des moyens informatiques, notamment pour le suivi de production, la création et la gestion des programmes d'usinage.

## Conditions d'inscription

Pour les salariés en formation continue : la formation doit être validée en amont par votre entreprise.
Pour les demandeurs d'emploi : être inscrit à France Travail

## Date(s) de session

Possibilité d'entrées-sorties permanentes

## Public et prérequis

En formation continue, salarié occupant un poste dans un métier d'usinage.
Demandeur d'emploi inscrit à France Travail

Pour plus d'informations, nous consulter.

Maîtrise des connaissances de bases en mathématiques et en français.

## Validation et certification

Titre de niveau européen 4 (BAC) délivré par le ministère du travail

## Points forts

**Nos formateurs** sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Parc machines-outils équipé : 4 Tours et fraiseuses conventionnelles,2 centres d'usinage verticaux,1 centre d'usinage horizontal palettisé, 2 centres d'usinage 5 axes, 4 tours à commande numérique,2 tours CN 4 axes, Métrologie conventionnelle,

CODE RNCP
**41537**

CENTRES DE FORMATION
**Angoulême**

TARIF
**nous consulter**

ACCUEIL PSH
**Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaitre la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56**

## Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Machine à Mesurer Tridimensionnelle, bras de mesure et machines à contrôle optique.

## Programme et contenu

**Activités professionnelles en entreprise**
Le (la) technicien(ne) d'atelier en usinage a en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur machines-outils à commande numérique (MOCN). Ses missions principales concernent :

- La préparation et la réalisation de programmes d'usinage .
- La préparation, le réglage et la conduite de MOCN .
- Le contrôle dimensionnel et d'état de surface des pièces produites .
- Le suivi des pièces et la correction des dérives de production .
- La résolution d'incidents matériels pouvant survenir en production .
- Le suivi des indicateurs de production et de qualité en collaboration avec les opérateurs placés éventuellement sous son pilotage et avec les services techniques de l'entreprise comme les méthodes, la maintenance et la qualité . l'entretien courant et le dépannage simple des moyens et outil.

**Objectif :**
A l'issue de la formation, le Technicien d'usinage en commande numérique sera capable de :

- Piloter une machine à commande numérique.
- Organise un suivi continu de production.
- Contribuer à l'optimisation d'une fabrication.

**Programme**

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande Numérique.
- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique.
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique.
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage.
- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage.
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage.
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.
- Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique.
- Préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces usinées.
- Mettre au point et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique.
- Optimiser et stabiliser le process de production en usinage de série.
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

## Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

**Méthode pédagogique :**

- Alternance de théorie 25% et de pratique 75%.
- Méthode active et participative.

**Moyens pédagogiques :**

- Salle de CAO
- Salle de FAO
- Atelier d’usinage
- Salle de métrologie
- Plateforme de E-learning
- Systèmes de prototypage
- Tableau blanc et tableau interactif.

**Validation de la formation**

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique.
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage.
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces.
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces.

## Débouchés professionnels

Pilote d’unité de production mécanique, Responsable d’unité élémentaire de production
mécanique, Technicien de production en fabrication mécanique, Technicien d’atelier.

## Poursuites d'études

BTS CPRP - Conception des processus de réalisation de produits.

## Contact

**Site d'Angoulême (16)**

- Andréa BADRI
- Tél : 05 45 90 13 58
- Mail : afpipc16@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41537

## Dernière mise à jour

15/10/2025