

# TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

UIMM

POLE FORMATION

Poitou-Charentes

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Pilotage de Systèmes Industriels

30/04/2026

## Tarifs

Apprentissage et Contrat Professionnalisation : Coût de la formation pris en charge par l'entreprise / OPCO, conformément à la grille tarifaire de France Compétences

## Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

- Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage
- Se préinscrire en ligne
- Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
- L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

## Date(s) de session

Une rentrée à l'automne (septembre/octobre)

## Public et prérequis

Alternant (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

- Niveau CAP/BEP/Titre professionnel de niveau 3 en mécanique générale, productique, structures métalliques, maintenance, électrotechnique ou électronique

## Validation et certification

Titre de niveau européen 4 ( BAC) délivré par Le ministère du travail

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

**Les moyens techniques :**

- Plateaux techniques multi technologies
- Ligne de production pédagogique multipostes
- Ligne de production virtuelle - Equipements robotisés.

**Les ressources pédagogiques :**

- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et les formateurs issus du monde industriel.
- Plateforme en ligne de ressources pédagogiques EASI : Création, animation et suivi de parcours pédagogiques personnalisés.
- Ilot Formation Technique Individualisé : permet d'optimiser le temps de formation tout en proposant un parcours adapté aux besoins du formé en lien avec les compétences attendues par son (ou les) entreprise(s), facilitant l'accès à la formation pour tous.

CODE RNCP

**39176**

CENTRES DE FORMATION

**Châtelleraut, Angoulême, Niort**

DURÉE DE LA FORMATION

**532 heures**

ACCUEIL PSH

**Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56**

## Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Mises en situations pratiques (simulation, observations en atelier, jeux de rôles, etc...) et utilisation de maquettes pédagogiques.
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation.

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique**.

## Programme et contenu

### Activités professionnelles en entreprise

- Piloter une ligne de production industrielle
- Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle

### Programme et contenu

- Accueil, présentation des objectifs de la formation
- Analyse du fonctionnement d'une machine / ligne de production
- Maitriser les bases technologiques : électrotechnique, automatisme, pneumatique et mécanique
- Réglages et instructions de démarrage et d'arrêt
- Changement de format et fonctionnement en mode dégradé
- Les dysfonctionnements, les causes et les actions à mener - La maintenance de premier niveau et ses différentes fonctions
- Mise en œuvre d'actions d'améliorations
- Gestion de sa production et de son équipe

## Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La **méthode pédagogique** employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire.

L'alternance des cours théoriques et pratiques en atelier permet un échange permanent entre stagiaire – formateur. La formation privilégie la pratique à la formation théorique en salle (75% - 25%).

La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée. Cette relation active l'individualisation de la formation et contribue à valoriser le travail réalisé.

Elle facilite « l'intégration dans la formation » de l'apprenant et le suit dans sa logique de progression pédagogique.

Elle permet d'envisager la mise en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.

Les formateurs procèdent à des évaluations formatives lorsque cela leur semble nécessaire, tout au long de la formation selon la progression.

- 2 évaluations en cours de formation sont formalisées en vue d'établir le livret d'évaluation en cours de formation qui sera présenté au jury le jour du passage du titre.
- 1 évaluation Sommative le jour du passage du titre professionnel en présence de jurys professionnels.

## Débouchés professionnels

Intégration dans un atelier de production industrielle : animateur d'équipe, chef d'équipe, agent de maitrise, chef d'atelier, machine leader, team leader, régleur, superviseur, technicien d'ilot.

## Poursuites d'études

- Technicien de Maintenance Industrielle (niveau 4)
- Technicien Supérieur de Production Industrielle (niveau 5)
- Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle (niveau 5)
- Diplôme d'ingénieur – génie industriel

## Contact

**Paule BRUNET:** Site de Châtelleraut (86) et Niort (79)

Tél : 05 49 37 68 50

Mail : pbrunet@fi-pc.fr

**Fanny LARGEAU:** Site d'Angoulême (16)

Tél : 05 46 56 66 26

Mail : flargeau@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

## Dernière mise à jour

19/02/2026