

TITRE PROFESSIONNEL OPERATEUR REGLEUR D'USINAGE ASSISTE PAR ORDINATEUR

UIMM

POLE FORMATION

Poitou-Charentes

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Usinage - Productique

30/04/2026

Tarifs

Apprentissage et Contrat Professionnalisation : Coût de la formation pris en charge par l'entreprise / OPCO, conformément à la grille tarifaire de France Compétences

Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

- Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage
- Se préinscrire en ligne
- Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
- L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Date(s) de session

2 rentrées possibles par an pour l'alternance

Public et prérequis

Salarié en alternance

Maîtrise des connaissances de bases en mathématiques et en français.

Validation et certification

Titre de niveau européen 3 (CAP, BEP) délivré par le ministère du travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Nos formateurs sont issus du monde industriel et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Parc machines-outils équipé : 4 Tours et fraiseuses conventionnelles, 2 centres d'usinage verticaux, 1 centre d'usinage horizontal palettisé, 2 centres d'usinage 5 axes, 4 tours à commande numérique, 2 tours CN 4 axes,

Métrologie conventionnelle, Machine à Mesurer Tridimensionnelle, bras de mesure et machines à contrôle optique

Programme et contenu

Activités professionnelles en entreprise

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures

CODE RNCP
40699

CENTRES DE FORMATION
Angoulême, Niort

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois / 413 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Relancer une production suite à un changement d'outil de tournage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces.
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procédures
- Relancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces.
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
- Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série.
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces
- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage
- Régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série

Programme et contenu

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur MOCN.
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil.
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machine-outil à commande numérique.
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis.
- Contrôler la qualité de sa production.
- Entretenir son poste de travail.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Rendre compte de son activité.

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

Méthode pédagogique :

- Alternance de théorie 25% et de pratique 75%.
_ Méthode active et participative.

Moyens pédagogiques :

- Salles de cours
- Atelier d'usinage
- Plateforme de E-learning
- Systèmes de prototypage
- Tableau blanc et tableau interactif.
- Supports papier de formation

Débouchés professionnels

Opérateur sur Machines-Outils à Commande Numérique
Régleur sur Machines-Outils à Commande Numérique

Poursuites d'études

Titre Professionnel Technicien d'usinage en commande numérique
TPFP Technicien d'Usinage sur Machine-Outil à Commande Numérique

Contact

Site d'Angoulême (16)

- Fanny LARGEAU
- Tél : 05 46 56 66 26
- Mail : flargeau@fi-pc.fr

Site de Niort (79)

- Paule BRUNET
- Tél : 05 49 37 68 50
- Mail : pbrunet@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

Dernière mise à jour

15/10/2025