

Conditions d'inscription

La formation doit être validée en amont par votre entreprise

Date(s) de session

Entrée et sortie permanente

De 7 heures à 49 heures selon les objectifs du salarié et de l'entreprise. Durée ajustée selon le niveau du stagiaire et les objectifs de formation

Les objectifs

- Etre capable de lire un plan d'une pièce ou un plan d'ensemble, de réaliser un croquis coté
- Interpréter les cotations, cotations fonctionnelles et ajustements d'un ensemble de pièces
- Connaitre et mettre en application les connaissances mécaniques
- Monter et démonter des systèmes mécaniques avec méthode
- Elaborer un compte rendu d'intervention

Public et prérequis

- Agent et technicien de maintenance
- Conducteur ou pilote de ligne souhaitant acquérir des connaissances dans le cadre de la maintenance premier niveau de leur ligne
- Opérateurs de production, monteur, assembleur selon ses besoins et les missions

Avant l'entrée en formation, un état du niveau initial du stagiaire sera vérifié par le référent métier

Validation et certification

Attestation de formation

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Nos formateurs sont issus du monde industriel et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

L'IFTI (Îlot de formation technique individualisé) :

Il s'agit d'un outil de formation technique dans le domaine de la maintenance créé par l'IUMM.

Il permet :

- D'évaluer les connaissances des salariés en amont de la formation,
- De proposer un parcours de formation individualisé répondant uniquement aux besoins du stagiaire et de l'entreprise
- Une grande souplesse de planification

CENTRES DE FORMATION

Poitiers, Châtelleraut, Rochefort, Angoulême, Niort

DURÉE DE LA FORMATION

49 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- De travailler sur un poste individuel comprenant : documentation technique, micro + logiciel, platine de câblage
- Un accompagnement individualisé du stagiaire
- Lignes de production automatisées pour les travaux de mise en situation métier

Programme et contenu

Le contenu des modules techniques pourra être individualisé afin de tenir compte de la connaissance des stagiaires et de ses objectifs de formation.

Lecture de plans

- Généralités
- Représentation normalisée
- Les coupes et les sections
- La cotation
- Les tolérances et ajustements
- Les tolérances géométriques
- Les états de surface
- Les filetages
- La cotation fonctionnelle
- **Les matériaux**
- La désignation des matériaux
- **La métrologie**
- Les appareils de mesure
- Le serrage au couple
- Le contrôle par comparaison
- Le contrôle de tolérances géométriques
- **La technologie**
- Les liaisons mécaniques
- Les guidages en translation
- Les guidages en rotation
- Les étanchéités
- Les roulements
- Les courroies

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

Evaluation des compétences tout au long de la formation par QCM et mise en pratique.

Contact

Site d'Angoulême (16)

- Andréa BADRI
- Tél : 05 45 90 13 56
- Mail : afpipc16@fi-pc.fr

Site de Niort (79)

- Mathilde CHAIGNEAU
- Tél : 05 16 60 25 90
- Mail : afpipc79@fi-pc.fr

Sites de Poitiers (86) / Châtelleraut (86)

- Estel PEPIN
- Tél : 05 16 60 25 91
- Mail : afpipc86@fi-pc.fr

Site de Rochefort (17)

- Estel PEPIN
- Tél : 05 16 60 25 91
- Mail : afpipc17@fi-pc.fr

Dernière mise à jour

03/07/2025