

Conditions d'inscription

- Pour la formation continue : la formation doit être validée en amont par votre entreprise.
- Pour les demandeurs d'emploi : être inscrit à France Travail

Date(s) de session

Possibilité d'entrées-sorties permanentes.

Les objectifs

A l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de : Comprendre le fonctionnement d'une presse plieuse à commande numérique et ses composants.

- Maîtriser les techniques de pliage, y compris le pliage en l'air.
- Utiliser correctement les outillages et outils de contrôle.
- Réaliser des contrôles géométriques.
- Effectuer des calculs nécessaires au pliage, y compris la longueur développée et les cotes de traçage.
- Définir un ordre de pliage.
- Effectuer une maintenance de premier niveau sur la presse plieuse
- Acquérir les bases nécessaires pour comprendre et interpréter un dessin technique.
- Savoir lire et exploiter un plan de fabrication ou d'ensemble en chaudronnerie.
- Identifier les informations utiles : vues, coupes, cotations, tolérances, symboles.
- Développer l'autonomie dans la lecture et l'extraction d'informations à partir de plans complexes

Public et prérequis

Personnes avec ou sans expérience dans ce métier

Aucun

Validation et certification

Attestation de formation

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier pédagogiques représentatifs des moyens utilisés en entreprise
- Formation individualisée,
- Admission permanente,
- Possibilité d'un positionnement
- Formation qualifiante : Possibilité de passage de qualification(s) soudeur en fin de stage.

CENTRES DE FORMATION

Angoulême, Châtelaillon

DURÉE DE LA FORMATION

35 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Programme et contenu

- Principe général de fonctionnement d'une presse plieuse CN et ses différents composants
- Technique de pliage en l'air
- Les outillages et outils de contrôles
- Contrôle géométrique
- Les notions de fibre neutre
- Calcul de longueur développée (pièces pliées)
- Calcul de cote de traçage
- Calcul de cote de mise en butée
- Définir un ordre de pliage (graphe de pliage)
- La maintenance 1er niveau

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La **méthode pédagogique** employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire. La formation privilégie la pratique à la théorie en salle.

La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée.

Cette méthode permet de mettre en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.

Débouchés professionnels

Plieur industriel

Contact

Site d'Angoulême (16) :

Laurence BRUNET

- Tél : 05 45 90 13 41
- Mail : afpipc16@fi-pc.fr

Site de Châtelailon (17) :

Aurélie MARCHESSEAU

- Tél : 05 16 60 25 96
- Mail : afpipc17@fi-pc.fr

Dernière mise à jour

23/02/2026