

Conditions d'inscription

Le projet doit être validé avec l'employeur

Date(s) de session

Entrée possible toutes les semaines

Durée indicative de 245 heures, ajustable au regard du positionnement du candidat

Public et prérequis

Salariés dans le cadre de la formation continue qui souhaite évoluer vers la fonction responsable logistique

Salariés souhaitant valider leurs compétences par une démarche de certification

Expérience en logistique et management

Validation et certification

Certification professionnelle de catégorie C, niveau 5 (BAC+2) délivrée par la commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie(MQ 95 01 60 0121)

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Nos formateurs sont issus du monde industriel et sont dotés d'une **double expertise** : pédagogique et technique.

- Positionnement
- Parcours de formation individualisé
- Etude de cas - Support visuels, outils spécifiques
- Documentation et supports numériques remis aux participants
- Accompagnement à la certification

Programme et contenu

Programme

- Les fondamentaux de la Supply chain
- Approvisionnement et gestion de stock
- Magasinage et flux physique
- Planification et ordonnancement
- Les moyens de transport
- Incoterms et douane
- Indicateur et Tableau de bord
- QSE en logistique
- Management d'un projet logistique
- Suivi de projet
- Préparation de la soutenance CQPM
- CACES® de la R489 Catégories 1A, 1B, 3 et 5

CODE RNCP
39949

CENTRES DE FORMATION
Poitiers

DURÉE DE LA FORMATION
245 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Activités professionnelles en entreprise

- Gestion des stocks
- Classer, déterminer, évaluer les coûts des stocks, administrer, comptabiliser
- Gérer les flux Magasinage
- Organiser les inventaires,
- Organiser les zones de stockage,
- Sélectionner les matériels de stockage et de manutention les mieux adaptés
- Gestion industrielle
- Planifier les besoins, établir un dossier d'ordonnancement et un planning de production, réduire les délais et les stocks.
- Achats et Approvisionnement
- Déterminer les approvisionnements, choisir les fournisseurs et négocier
- Transport
- Choisir le mode de transport le plus approprié (national et international), optimiser un réseau de distribution
- Qualité et sécurité
- Mettre en œuvre les procédures, respecter et faire respecter les règles de sécurité et de prévention

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

- Formation en Espace de Formation Individualisé
- Suivi et accompagnement individuel
- Evaluation selon le Référentiel de Certification du CQP

Contact

Site de Poitiers (86)

Coralie COUTURIER

- Tél : 05 49 37 44 93
- Mail : ccouturier@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

Dernière mise à jour

27/06/2025