

Conditions d'inscription

Pour les salariés en formation continue :
La formation doit être validée en amont par votre entreprise.

Pour les demandeurs d'emploi, être inscrit à France Travail

Date(s) de session

2 rentrées par an pour les salariés et les demandeurs d'emploi

Public et prérequis

En formation continue, salarié occupant un poste dans un métier d'usinage.
Pour plus d'informations, nous consulter.

Maîtrise des connaissances de bases en mathématiques et en français et avec une expérience professionnelle dans les métiers de la production mécanique.

Validation et certification

Diplôme de niveau européen 4 (BAC) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie N°1997 04 60 0158.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Nos formateurs sont issus du monde industriel et sont dotés d'une double expertise : pédagogique et technique.

Parc machines-outils équipé : 4 Tours et fraiseuses conventionnelles, 2 centres d'usinage verticaux, 1 centre d'usinage horizontal palettisé, 2 centres d'usinage 5 axes, 4 tours à commande numérique, 2 tours CN 4 axes, Métrologie conventionnelle, Machine à Mesurer Tridimensionnelle, bras de mesure et machines à contrôle optique.

FAO et CAO.

Programme et contenu

Activités professionnelles en entreprise

Le contrôleur en métrologie dimensionnelle doit être capable, sous la responsabilité du responsable de métrologie :

- en matière de contrôle :
- mettre en place une gamme de contrôle et choisir le(s) moyen(s) le(s) plus adéquat(s) en fonction des spécifications dimensionnelles et géométriques à contrôler .
- utiliser les instruments de métrologie les plus courants (pied à coulisse, jauge, micromètre, comparateur, ...).

CODE RNCP
38901

CENTRES DE FORMATION
Angoulême, Niort

DURÉE DE LA FORMATION
315 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- utiliser les instruments de mesure des états de surface (critères courants : Ra, Rt, Rmax, Rz) . - utiliser les moyens d'étalonnage de base en métrologie dimensionnelle (étalons, banc de mesure horizontal, table de circularité) .
- contrôler un produit lisse .
- contrôler un produit fileté .
- contrôler un état de surface sur un produit .
- rédiger un rapport de contrôle pour une pièce comportant plusieurs spécifications .
- en matière de métrologie :
 - définir, à partir des normes, un mode opératoire pour l'étalonnage et la vérification des instruments de métrologie les plus courants .
 - utiliser les moyens d'étalonnage de base en métrologie dimensionnelle (étalons, banc de mesure horizontal, table de circularité) .
 - étalonner les instruments de métrologie les plus courants (pied à coulisse, jauge, micromètre, ...) .
- présenter un résultat de mesurage en tenant compte des incertitudes .
- retracer le raccordement d'un étalon de travail de l'entreprise par rapport à la référence nationale
- utiliser un outil informatique de gestion d'instruments de mesure .
- fixer les périodicités d'étalonnage et de vérifications .
- rédiger une fiche de vie.

Programme et contenu

- Lecture de plan de définition
- Réglementation et normes métrologique
- Vérification et étalonnage
- Principaux instruments de mesure, utilisation, normes de mesure
- Métrologie
- Contrôler une production
- Prévention des risques professionnels
- Bureautique
- Rédaction dossier technique
- Accompagnement

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

Méthode pédagogique :

- Alternance de théorie 25% et de pratique 75%
- Méthode active et participative

Moyens pédagogiques :

- Salle de cours
- Salle de CAO
- Salle de FAO
- Atelier d'usinage
- Salle de métrologie
- Plateforme de E-learning
- Systèmes de prototypage
- Tableau blanc et tableau interactif
- Supports papier et formation

Validation de la formation :

Évaluation de situation professionnelle réelle ou à partir de situation professionnelles reconstituées.

Avis de l'entreprise

Débouchés professionnels

Contrôleur dimensionnel qualité

Contact

Site d'Angoulême (16)

- Andréa BADRI
- Tél : 05 45 90 13 58
- Mail : afpipc16@fi-pc.fr

Site de Niort (79)

- Matilde CHAIGNEAU
- Tél : 05 16 60 25 90
- Mail : afpipc79@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

Dernière mise à jour

14/10/2025