

## Conditions d'inscription

### Pour les salariés en formation continue :

- La formation doit être validée en amont par votre entreprise

### Pour les demandeurs d'emploi :

- Etre inscrit à France Travail

## Date(s) de session

Plusieurs entrées par an en fonction du nombre de candidats pour les salariés en formation continue et les demandeurs d'emploi

## Public et prérequis

- Salariés en formation continue
- Demandeurs d'emploi (Insertion professionnelle)

Savoir lire, écrire, compter

Respecter scrupuleusement les consignes

Avoir une bonne dextérité manuelle

Pouvoir rester concentré sur son travail

Avoir la capacité de lire et interpréter des documents de fabrication comportant des instructions écrites, des photos et dessins techniques

## Validation et certification

Diplôme de niveau européen 3 (CAP, BEP) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie Certification : MQ 2000 0187

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Atelier aéronautique
- Etablis, étaux et caisses à outils individuelles
- Outillages spécifiques aéronautiques (Perceuse à renvoi d'angles 45-60-90, aléseuses riveteuses, pistolets pneumatiques, pinces à freiner aviation, etc...)
- Appareils de mesure (marbre, pieds à coulisse, trusquins, comparateurs, micromètre, etc...)
- Supports pièces martyrs
- Tronçons d'avion : A320 et Falcon
- Outils pédagogiques : IFTI (Moyens pédagogiques & parcours de formation individualisé)
- Ordinateurs avec supports pédagogiques en ligne (cours, vidéo, quizz)

## Programme et contenu

CODE RNCP  
**36086**

CENTRES DE FORMATION  
**Rochefort**

DURÉE DE LA FORMATION  
**354 heures**

ACCUEIL PSH

**Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56**

## Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Culture aéronautique, connaissance de l'avion

### Lecture de plans

#### Ajustage :

- Tracer des contours, détournage (développé, cambrage...)
- Mettre aux cotes, respecter la géométrie
- Enlever de la matière par ponçage, meulage, ajustage et détournage et/ou rajout de matière par cales solides

#### Assemblage et montage :

- Identifier et choisir les rivets et fixations
- Réaliser un perçage et un alésage conformes aux exigences de l'assemblage
- Réaliser une fraisure, un ébavurage, un mouchage, un chanfrein conforme aux exigences de l'assemblage
- Réaliser une métallisation
- Positionner les pièces en respectant les règles d'épinglage
- Mettre en œuvre du mastic d'interposition en respectant les procédures, les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement, et des réglementations en vigueur
- Poser les différents types de rivets et de fixations dans les règles de l'art
- Serrer au couple et serrer les éléments filetés
- Réaliser une réparation
- Rendre compte de son activité
- Renseigner une fiche de non-conformité et un journal d'événement

## Hygiène, Sécurité et Prévention des Risques

### Organisation de production

### Qualité et amélioration continue

### Anglais technique

## Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La **méthode pédagogique** employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire. La formation privilégie la pratique à la théorie en salle. La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée. Cette méthode permet de mettre en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.

Les **modalités d'évaluation** consistent à réaliser des opérations en atelier en suivant un dossier technique (fiches d'instructions, plans, etc...) en mettant en œuvre les compétences du référentiel CQPM AASA partagés en 4 blocs. Ces 4 blocs peuvent être acquis séparément :

- La préparation de l'assemblage de structures aéronaves
- L'ajustage et l'assemblage de la pièce pour son intégration au sein de la structure aéronave
- La mise en œuvre des procédés de protection de structures aéronaves
- La réparation mineure sur un élément de structures aéronaves

## Débouchés professionnels

Nos **formateurs** sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique**.

Ajusteur Assembleur dans les entreprises fabriquant des pièces, des sous-ensembles ou des ensembles dans l'industrie aéronautique.

## Poursuites d'études

BAC Pro Aéronautique option Structure

## Contact

### Site de Rochefort (17)

Aurélie MARCHESSEAU

- Tél : 05 16 60 25 96
- Mail : [afpic17@fi-pc.fr](mailto:afpic17@fi-pc.fr)

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

## Dernière mise à jour

27/09/2024