CQPM Ajusteur Assembleur de Structures Aéronefs

Aérostructure

25/11/2026

Le métier

Le (la) titulaire de la qualification est amené(e) à intervenir seul(e) ou en binôme, dans un atelier ou dans une cellule aéronef, dans le respect des spécifications d'un dossier de fabrication (plans, fiche suiveuse, fiche d'instruction, fiche technique, tableau guide ou relevé). Il (elle) assemble des éléments de structures composées de différentes couches de matériaux qui peuvent être métallique ou composite. Il (elle) réalise des opérations d'ajustage, perçage, alésage, ébavurage, application de produits de protection, pose de fixations aéronautiques sur différentes épaisseurs.

Conditions d'inscription

Pour les salariés en formation continue :

- La formation doit être validée en amont par votre entreprise

Pour les demandeurs d'emploi :

- Etre inscrit à France Travail

Date(s) de session

Plusieurs entrées par an en fonction du nombre de candidats pour les salariés en formation continue et les demandeurs d'emploi

Public et prérequis

- Salariés en formation continue
- Demandeurs d'emploi (Insertion professionnelle)

Savoir lire, écrire, compter
Respecter scrupuleusement les consignes
Avoir une bonne dextérité manuelle
Pouvoir rester concentré sur son travail
Avoir la capacité de lire et interpréter des documents de fabrication comportant des instructions écrites, des photos et dessins techniques

Validation et certification

Diplôme de niveau européen 3 (CAP, BEP) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie Certification : MQ 2000 0187

Points forts

- Atelier aéronautique
- Etablis, étaux et caisses à outils individuelles
- Outillages spécifiques aéronautiques (Perceuse à renvoi d'angles 45-60-90, aléseuses riveteuses, pistolets pneumatiques, pinces à freiner aviation, etc…)

CODE RNCP
36086

CENTRES DE FORMATION
Rochefort

DURÉE DE LA FORMATION
354 heures

TARIF
nous consulter

ACCUEIL PSH
Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaitre la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Appareils de mesure (marbre, pieds à coulisse, trusquins, comparateurs, micromètre, etc…)
- Supports pièces martyrs
- Tronçons d'avion : A320 et Falcon
- Outils pédagogiques : IFTI (Moyens pédagogiques & parcours de formation individualisé)
- Ordinateurs avec supports pédagogiques en ligne (cours, vidéo, quizz)

Programme et contenu

Culture aéronautique, connaissance de l'avion
Lecture de plans
Ajustage :

- Tracer des contours, détourage (développé, cambrage…)
- Mettre aux cotes, respecter la géométrie
- Enlever de la matière par ponçage, meulage, ajustage et détourage et/ou rajout de matière par cales solides

Assemblage et montage :

- Identifier et choisir les rivets et fixations
- Réaliser un perçage et un alésage conformes aux exigences de l'assemblage
- Réaliser une fraisure, un ébavurage, un mouchage, un chanfrein conforme aux exigences de l'assemblage
- Réaliser une métallisation
- Positionner les pièces en respectant les règles d'épinglage
- Mettre en œuvre du mastic d'interposition en respectant les procédures, les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement, et des réglementations en vigueur
- Poser les différents types de rivets et de fixations dans les règles de l'art
- Serrer au couple et serrer les éléments filetés
- Réaliser une réparation
- Rendre compte de son activité
- Renseigner une fiche de non-conformité et un journal d'événement

Hygiène, Sécurité et Prévention des Risques
Organisation de production
Qualité et amélioration continue
Anglais technique

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

La méthode pédagogique employée est active et participative avec prise en compte des acquis définis dans le bilan de positionnement du futur stagiaire. La formation privilégie la pratique à la théorie en salle. La relation Stagiaire / Formateur considérée comme axe de réussite, est privilégiée. Cette méthode permet de mettre en place des exercices complémentaires en fonction des problématiques rencontrées.

Les modalités d'évaluation consistent à réaliser des opérations en atelier en suivant un dossier technique (fiches d'instructions, plans, etc…) en mettant en œuvre les compétences du référentiel CQPM AASA partagés en 4 blocs. Ces 4 blocs peuvent être acquis séparément :

- La préparation de l'assemblage de structures aéronefs
- L'ajustage et l'assemblage de la pièce pour son intégration au sein de la structure aéronef
- La mise en œuvre des procédés de protection de structures aéronefs
- La réparation mineure sur un élément de structures aéronefs

Débouchés professionnels

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Ajusteur Assembleur dans les entreprises fabriquant des pièces, des sous-ensembles ou des ensembles dans l'industrie aéronautique.

Poursuites d'études

BAC Pro Aéronautique option Structure

Contact

Site de Rochefort (17)
Aurélie MARCHESSEAU

- Tél : 05 16 60 25 96
- Mail : afpipc17@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36086

Dernière mise à jour

27/09/2024