BTS CONCEPTION DES PROCESSUS DE REALISATION DE PRODUITS OPTION B (PRODUCTIONS SERIELLES)

Usinage - Productique

11/11/2026

Le métier

Le technicien capable d'étudier la mise en production des pièces mécaniques avec des usinages complexes au moyen de machines-outils. Il étudie les spécifications du client et conçoit les programmes des machines à commande numérique, et définit les opérations de contrôle. Il est capable de choisir ou de concevoir des outillages. Il réalise les essais et fait la mise au point du processus de production. Il forme les opérateurs et assure la gestion de production d'un atelier.

Tarifs

Apprentissage et Contrat Professionnalisation : coût de la formation pris en charge par l'entreprise/OPCO, conformément à la grille tarifaire de France Compétences

Conditions d'inscription

our l'alternance :

Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage
Se préinscrire en ligne
Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation
Pour la formation continue :

la formation doit être validée en amont par votre entreprise

Date(s) de session

Une rentrée à l'automne (septembre/octobre) pour toutes les voies d'accès.

Public et prérequis

En formation continue, salarié disposant d'une expérience professionnelle en usinage et désirant évoluer vers un

poste de technicien supérieur. Pour plus d'informations, nous consulter

Pour l'alternance :

Baccalauréat STI
Baccalauréat S
Baccalauréat Professionnel TU, TO
Pour la formation continue : nous consulter en fonction de votre parcours professionnel

Validation et certification

Diplôme de niveau européen 5 (BAC+2) délivré par L'éducation nationale

CODE RNCP
37464

CENTRES DE FORMATION
Angoulême

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois / 1350 heures

ACCUEIL PSH
Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaitre la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Points forts

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Formation assez généraliste permettant une spécialisation dans le produit-process.

Programme et contenu

Activités professionnelles en entreprise
Cahier des charges

Participer à la définition du produit du point de vue réalisation,
Participer à la définition du produit du point de vue du coût prévisionnel.
Dossier d'études

Valider le choix des procédés de réalisation du produit,
Définir le cahier des charges des moyens de production et de sous-traitance des procédés,
Participer à la détermination du coût prévisionnel du produit d'un point de vue réalisation.
Avant - projet

Concevoir le processus,
Valider le processus,
Valider la conformité des moyens par rapport au cahier des charges,
Elaborer le dossier d'industrialisation.
Conception

Optimiser le processus,
Proposer des améliorations du processus,
Réduction des en-cours de productions.
Dossier de définition

Organiser le secteur de production et son environnement,
Garantir la configuration des moyens,
Assurer la production.
Gestion

Gérer une équipe de production,
Assurer les échanges d'informations en français et en anglais,
Gérer des ressources matérielles (charges, maintenance).
Programme
Enseignement professionnel
Analyse de fabrication
Conception d'outillage
Gestion de production
Programmation
Qualité
Enseignement général
Anglais
Culture générale et expression
Mathématiques
Sciences physiques

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

Méthode pédagogique :

Alternance de théorie 25% et de pratique 75%.
Méthode active et participative.

Moyens pédagogiques :

Salles de cours
Salle de CAO
Salle de FAO
Atelier d’usinage
Salle de métrologie
Plateforme de E-learning
Systèmes de prototypage
Vidéoprojecteur
Tableau blanc et tableau interactif.
Supports papier de formation

VALIDATION DE LA FORMATION
Les modalités d'évaluation sont décrites dans les annexes de l'arrêté définissant le diplôme relatif à l'évaluation (voir notamment le règlement d'examen et les définitions d'épreuves). Elles s'organisent différemment en fonction des compétences évaluées en évaluant des mises en situation :

Forme ponctuelle écrite
Forme ponctuelle orale
Contrôle en cours de formation

Débouchés professionnels

Le titulaire du BTS CPRP peut exercer dans toutes les entreprises dont l’activité principale est industrielle. Particulièrement dans les services qualité, les unités de production du secteur automobile, dans celui de l’énergie nucléaire, les services de gestion de la production comme technicien méthodes, programmeur, contrôleur, opérateur

Poursuites d'études

Licence professionnelle ou titre professionnel de niveau II
Licence professionnelle Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI - en partenariat avec CNAM Poitou- Charentes)
Ecoles d’ingénieurs

Contact

Site d'Angoulême (16) : Fanny LARGEAU

- Tél : 05 46 56 66 26
- Mail : flargeau@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37374

Dernière mise à jour

27/09/2024