BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN REALISATION DE PRODUITS MECANIQUES

Usinage - Productique

24/11/2026

Le métier

Le ou la titulaire du baccalauréat professionnel «Technicien en réalisation de produits mécaniques, option réalisation et suivi de productions, option réalisation et maintenance des outillages » s'insère généralement, en fonction du tissu industriel local (usinage, décolletage, outillage...), dans des entreprises industrielles du domaine de la mécanique de tailles très différentes (TPE, PMI, PME, groupes ou grandes entreprises industrielles). Ces entreprises ont comme principaux marchés, de nombreux champs d'activités.

Tarifs

Apprentissage et Contrat Professionnalisation : coût de la formation pris en charge par l'entreprise/OPCO, conformément à la grille tarifaire de France Compétences

Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage
Se préinscrire en ligne
Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation
Pour la formation continue :

La formation doit être validée en amont par votre entreprise

Date(s) de session

Une rentrée à l'automne (septembre/octobre)

Public et prérequis

En formation continue, salarié occupant un poste dans un métier d'usinage.

Pour plus d'informations, nous consulter.

Pour l'alternance :

Bac en 3 ans : jeune sorti de 3ème
Bac en 2 ans : jeune issu de seconde professionnelle de la même filière
Bac en 1 an : jeune issu d'une première professionnelle de la même filière
Pour les bacs en 2 ans ou en 1 an, autres possibilités étudiées au cas par cas et soumises à dérogation
Pour la formation continue : nous consulter, en fonction de votre parcours professionnel

Validation et certification

CODE RNCP
41015

CENTRES DE FORMATION
Angoulême

DURÉE DE LA FORMATION
36 mois / 1850 heures

ACCUEIL PSH
Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaitre la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Diplôme de niveau européen 4 (BAC) délivré par L'Education Nationale

Points forts

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Diversité et belle représentativité du parc machines-outils de productique : tours CN 2 et 4 axes, centre d'usinage CN 3, 4 et 5 axes, FAO, métrologie et moyen de contrôle optique, impression 3D.

Programme et contenu

Activités professionnelles en entreprise
Préparer la fabrication
Analyser les données fonctionnelles et des données de définition d'un ensemble d'une pièce
Analyser des données opératoires relatives à la chronologie des étapes de production
Analyser des données de gestion
Emettre des propositions de rationalisation et d'optimisation d'une unité de production.
Programmation tournage et fraisage
Etablir un processus d'usinage /Choisir les outils et les paramètres de coupe / Elaborer la stratégie d'usinage avec le logiciel de FAO / Tournage 2/3/4 axes /Fraisage 3/4 axes

Usinage CN tour 2/3/4 axes
Conduire en toute sécurité un tour CN 2/3/4 axes avec un programme que vous avez établi / Réglage machine / Réglage des origines / Réglage des outils / Contrôler et suivre la production / Déterminer les données néces¬saires à l'établissement de devis, prix de revient

Préparer les portepièces et outils
Construire ou reconstruire les porte pièces et porte outils / Déterminer les origines par mesure ou par calcul.

Usinage CN centres d'usinage 3/4 axes et contrôle MMT
Conduire en toute sécurité un centre d'usinage 3/4 axes,en production stabilisée
Réglage machines
Réglage des origines
Réglage des outils
Etablir un mode opératoire de contrôle sur MMT
Suivre la production.
Maintenance
Contribuer à assurer la sécurité et fiabilité de fonctionnement du système de production / Mettre en oeuvre une procédure de diagnostic.

Programme
Enseignement professionnel
Economie gestion
Enseignement professionnel technologique et pratique
Construction
Prévention Santé Environnement
Co animation Atelier
Enseignement général
Mathématiques et sciences physiques
Enseignement moral et civique
Français -Histoire - Géographie
Anglais
Education physique et sportive
Education artistique

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

Pour les candidats apprentis, les compétences techniques sont évaluées en cours de formation. Seules les épreuves de Français, histoire géographie, économie gestion et PSE sont évaluées en ponctuel.

Pour les candidats en formation continue, toutes les épreuves sont en ponctuel

Débouchés professionnels

La transformation des métaux dans le secteur de l'industrie est l'un des domaines les plus demandeurs en techniciens qualifies. Les bacheliers en usinage pourront entrer rapidement dans la vie active et travailler dans le secteur de la métallurgie ou des industries telles que l'automobile, l'agro-alimentaire, la cosmétologie, etc.

Poursuites d'études

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP)
BTS Conception de Produits Industriels (CPI)
TITRE PROFESSIONNEL Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)
CQPM Technicien d'Usinage sur Machine-Outil à Commande Numérique (TUMOCN)

Contact

Site d'Angoulême (16) :

- Fanny LARGEAU
- Tél : 05 46 56 66 26
- Mail : flargeau@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/41015

Dernière mise à jour

01/09/2025