

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN REALISATION DE PRODUITS MECANIQUES

UIMM

POLE FORMATION

Poitou-Charentes

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Usinage - Productique

30/04/2026

Tarifs

Apprentissage et Contrat Professionnalisation : coût de la formation pris en charge par l'entreprise/OPCO, conformément à la grille tarifaire de France Compétences

Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage

Se préinscrire en ligne

Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation

L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Pour la formation continue :

La formation doit être validée en amont par votre entreprise

Date(s) de session

Une rentrée à l'automne (septembre/octobre)

Public et prérequis

En formation continue, salarié occupant un poste dans un métier d'usinage.

Pour plus d'informations, nous consulter.

Pour l'alternance :

Bac en 3 ans : jeune sorti de 3ème

Bac en 2 ans : jeune issu de seconde professionnelle de la même filière

Bac en 1 an : jeune issu d'une première professionnelle de la même filière

Pour les bacs en 2 ans ou en 1 an, autres possibilités étudiées au cas par cas et soumises à dérogation

Pour la formation continue : nous consulter, en fonction de votre parcours professionnel

Validation et certification

Diplôme de niveau européen 4 (BAC) délivré par L'Education Nationale

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Diversité et belle représentativité du parc machines-outils de productique : tours CN 2 et 4 axes, centre d'usinage CN 3, 4 et 5 axes, FAO, métrologie et moyen de contrôle

CODE RNCP
41015

CENTRES DE FORMATION
Angoulême

DURÉE DE LA FORMATION
36 mois / 1850 heures

ACCUEIL PSH

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

optique, impression 3D.

Programme et contenu

Activités professionnelles en entreprise

Préparer la fabrication

Analyser les données fonctionnelles et des données de définition d'un ensemble d'une pièce

Analyser des données opératoires relatives à la chronologie des étapes de production

Analyser des données de gestion

Emettre des propositions de rationalisation et d'optimisation d'une unité de production.

Programmation tournage et fraisage

Etablir un processus d'usinage / Choisir les outils et les paramètres de coupe /

Elaborer la stratégie d'usinage avec le logiciel de FAO / Tournage 2/3/4 axes

/Fraisage 3/4 axes

Usinage CN tour 2/3/4 axes

Conduire en toute sécurité un tour CN 2/3/4 axes avec un programme que vous avez

établi / Réglage machine / Réglage des origines / Réglage des outils / Contrôler et

suivre la production / Déterminer les données nécessaires à l'établissement de

devis, prix de revient

Préparer les portepièces et outils

Construire ou reconstruire les porte pièces et porte outils / Déterminer les origines par

mesure ou par calcul.

Usinage CN centres d'usinage 3/4 axes et contrôle MMT

Conduire en toute sécurité un centre d'usinage 3/4 axes, en production stabilisée

Réglage machines

Réglage des origines

Réglage des outils

Etablir un mode opératoire de contrôle sur MMT

Suivre la production.

Maintenance

Contribuer à assurer la sécurité et fiabilité de fonctionnement du système de

production / Mettre en oeuvre une procédure de diagnostic.

Programme

Enseignement professionnel

Economie gestion

Enseignement professionnel technologique et pratique

Construction

Prévention Santé Environnement

Co animation Atelier

Enseignement général

Mathématiques et sciences physiques

Enseignement moral et civique

Français - Histoire - Géographie

Anglais

Education physique et sportive

Education artistique

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

Pour les candidats apprentis, les compétences techniques sont évaluées en cours de formation. Seules les épreuves de Français, histoire géographie, économie gestion et PSE sont évaluées en ponctuel.

Pour les candidats en formation continue, toutes les épreuves sont en ponctuel

Débouchés professionnels

La transformation des métaux dans le secteur de l'industrie est l'un des domaines les plus demandeurs en techniciens qualifiés. Les bacheliers en usinage pourront entrer rapidement dans la vie active et travailler dans le secteur de la métallurgie ou des industries telles que l'automobile, l'agro-alimentaire, la cosmétologie, etc.

Poursuites d'études

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP)

BTS Conception de Produits Industriels (CPI)

TITRE PROFESSIONNEL Technicien en Usinage Assisté par Ordinateur (TUAO)

CQPM Technicien d'Usinage sur Machine-Outil à Commande Numérique (TUMOCN)

Contact

Site d'Angoulême (16) :

- Fanny LARGEAU
- Tél : 05 46 56 66 26
- Mail : flargeau@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site <https://www.francecompetences.fr/> en renseignant le numéro RNCP ou RS

Dernière mise à jour

01/09/2025