BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Chaudronnerie - Soudage

24/11/2026

Le métier

Technicien capable d'étudier et de réaliser la mise en forme de tôles afin de fabriquer des ensembles métalliques complexes.

Il est amené à utiliser des procédés de traçage manuels et informatiques et met en œuvre des techniques de fabrication variées, traditionnelles ou d'avant-garde.
Il effectue la programmation des machines à commande numérique, réalise les réglages et la mise au point.
Il est également amené à assurer des missions de gestion de production pour garantir les délais de livraison.
Il est souvent amené à participer à des chantiers pour mettre en place ses réalisations

Tarifs

Apprentissage et Contrat Professionnalisation : coût de la formation pris en charge par l'entreprise/OPCO, conformément à la grille tarifaire de France Compétences

Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

- Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage
- Se préinscrire en ligne
- Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
- L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Pour la formation continue :

- La formation doit être validée en amont par votre entreprise

Date(s) de session

Une rentrée à l'automne (septembre/octobre)

Public et prérequis

En formation continue, salarié occupant un poste dans un métier de la chaudronnerie. Pour plus d'informations, nous consulter.

Pour l'alternance :

- Bac en 3 ans : jeune sorti de 3ème
- Bac en 2 ans : jeune issu de seconde professionnelle de la même filière
- Bac en 1 an : jeune issu d'une première professionnelle de la même filière
- Pour les bacs en 2 ans ou en 1 an, autres possibilités étudiées au cas par cas et soumises à dérogation

CODE RNCP
38337

CENTRES DE FORMATION
Rochefort, Angoulême

DURÉE DE LA FORMATION
36 mois / 1850 heures

ACCUEIL PSH
Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaitre la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56

Les + Pôle Formation UIMM Poitou Charentes

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Pour la formation continue : nous consulter, en fonction de votre parcours professionnel

Validation et certification

Diplôme de niveau 4 (BAC) délivré par l'Education Nationale

Points forts

Nos formateurs sont **issus du monde industriel** et sont dotés d'une **double expertise : pédagogique et technique.**

Un atelier représentatif des moyens de productions utilisés en entreprise avec un parc machine diversifié (presse plieuse à commande numérique, machine à découpe à jet d'eau, cisaille guillotine à commande numérique...) permettant des mises en situation sur du matériel réel.
Un ordinateur par stagiaire.
Une plateforme LMS (Learning Management System = Easi) pour le suivi des apprentissages.

Programme et contenu

Activités professionnelles en entreprise

- Production
- Effectuer des débits (sur cisaille, coupage thermique)
- Utiliser des machines (presse plieuse, poinçonneuse, rouleuse, cintrage)
- Assembler (soudage électrode enrobée, MIG-MAG, TIG, souder par résistance)
- Réaliser tout ou partie d'ouvrage en atelier sur site ou sur chantier
- Contrôle qualité
- Méthodes de mesure et de contrôle
- Essais destructifs et non destructifs
- Etudes
- Compléter un dossier technique
- Déterminer les données nécessaires à l'établissement de devis, prix de revient
- Méthodes
- Établir un dossier de fabrication (gamme)
- Etablir un programme commande numérique
- Maintenance
- Gérer le matériel
- Assurer la maintenance des matériels
- Sécurité
- Respect des règles de sécurité

Programme et contenu

- Enseignement professionnel
- Atelier
- Construction
- Technologie de la chaudronnerie
- Gestion de production
- Qualité et contrôle,
- Montage, pose sur site,
- Hygiène, prévention et secourisme,
- Enseignement général
- Mathématiques et sciences physiques
- Economie gestion
- Français
- Histoire-Géographie-Enseignement Moral et Civique

- Anglais
- Arts appliqués - éducation artistique
- Education physique et sportive

Méthodes pédagogiques et modalités d'évaluation

Pour les apprentis, l'évaluation se réalise à travers :

- Des Contrôle en Cours de Formation (CCF) en mathématiques, Sciences physiques et chimiques, analyse et exploitation de données techniques, fabrication d'ensemble chaudronnée, réhabilitation sur chantier d'en ensemble chaudronné, anglais, arts appliqués et éducation artistique, éducation physique et sportive.
- Des épreuves ponctuelles en économie-gestion, prévention-santé-environnement, français, histoire-géographie-enseignement moral et civique.

Pour la formation continue, toutes les épreuves sont ponctuelles.

Débouchés professionnels

Le titulaire du bac professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielles trouve des débouchés dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PMI, PME, grandes entreprises industrielles) dans des secteurs très variés (aéronautiques et spatiale, ferroviaire, navale, nautisme, agro-alimentaire, pharmaceutique, nucléaire...)

Poursuites d'études

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP)
BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (CRCI)
BTS Conception de Produits Industriels (CPI)

Contact

Site d'Angoulême (16) et Rochefort :
Fanny LARGEAU

- Tél : 05 46 56 66 26
- Mail : flargeau@fi-pc.fr

La date d'enregistrement de la certification est à retrouver sur le site https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38337

Dernière mise à jour

01/09/2025