



CQPM CHAUDRONNIER D'ATELIER

Chaudronnerie - Soudage



Voie d'accès	Niveau de formation	Taux de réussite	
Formation continue	niveau 3	--	
Validation	Code CPF	Code RNCP	
Diplôme de niveau européen 3 (CAP, BEP) délivré par La commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie N° Cert. : MQ 1990 01 60 0059	--	--	
Tarif	Lieu(x) de la formation	Date(s) de session	Durée
nous consulter	Châtellailon-Plage	admission permanente	Durée indicative de 560 heures, ajustable au regard du positionnement du candidat

LES OBJECTIFS

Dans le respect des procédures et des règles de prévention de sécurité, d'hygiène et de santé, le (la) chaudronnier (ère) d'atelier est

CENTRES DE FORMATION UIMM POITOU-CHARENTES

ANGOULÊME

CCI Charente Formation
Boulevard Salvador Allende
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC

CHÂTELAILLON

Campus CIPECMA
Avenue du Général de Gaulle
17340 CHATELAILLON

ROCHEFORT

Pôle Atlantique et Aéronautique
ZI Canal des Soeurs
23 avenue André Dulin
17300 ROCHEFORT

NIORT

La Maison des Industries
3 rue Archimède
79000 NIORT

CHATELLERAULT

FORMAPÔLE
26 rue Bernard Palissy
86100 CHATELLERAULT

POITIERS

Maison de la Formation
Pôle République
120 rue du Porteau
86000 POITIERS

susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application.

Le (la) chaudronnier (ère) d'atelier agit sous la responsabilité d'un (une) chef technicien (ne) ou d'un (une) supérieur(e) à partir de documents techniques (dans le respect des instructions de travail et ou modes opératoires) et met en œuvre des savoir-faire techniques, des méthodologies et des gestes spécifiques avec des équipements d'un atelier de chaudronnerie (ex : cisaille, plieuse, rouleuse, moyens de soudage ou de découpe).

LES PRÉ-REQUIS

- Maîtrise des connaissances de base en mathématique et français
- Pas de contre-indication médicale à l'exercice du métier de chaudronnier (vue, mal au dos, problèmes respiratoires...)

PUBLIC VISÉ

Personnes avec ou sans expérience dans ce métier.

CONDITIONS D'INSCRIPTION

La formation doit être validée en amont par votre entreprise.

POINTS FORTS

Atelier pédagogiques représentatifs des moyens utilisés en entreprise

PROGRAMME

Calculs professionnels, Constructions géométriques, traçage,

Lecture de plan

Décodage d'un plan

Etude des projections orthogonales, Les sections du plan,

Cotation, Sections, Filetage,

Les tolérances géométriques de position, de forme, dimensionnelles,

Désignation des métaux et alliages, Symbolisation des soudures,

Exercices pratiques de lecture de plans

- Isométrie (Exécution d'un plan ISO coté d'une tuyauterie)
- Les moyens de découpe
- Soudage (Initiation)

Technologie soudage ARC EEE, TIG, MAG, Oxyacétylénique

Pratique soudage ARC EEE, TIG, MAG sur Acier et Inox (ép. 2, 4, 6, mm)

Pointage sur tôle, et profilés avec un procédé au choix.

- Pratique professionnelle Chaudronnerie

Fabrication d'assemblages simples ou complexes, du traçage au pointage par soudage, difficultés croissantes

Assurer la maintenance de premier niveau du matériel utilisé

Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...)

- Communication écrite et orale

CENTRES DE FORMATION UIMM POITOU-CHARENTES

ANGOULÊME

CCI Charente Formation
Boulevard Salvador Allende
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC

CHÂTELAILLON

Campus CIPECMA
Avenue du Général de Gaulle
17340 CHATELAILLON

ROCHEFORT

Pôle Atlantique et Aéronautique
ZI Canal des Soeurs
23 avenue André Dulin
17300 ROCHEFORT

NIORT

La Maison des Industries
3 rue Archimède
79000 NIORT

CHATELLERAULT

FORMAPÔLE
26 rue Bernard Palissy
86100 CHATELLERAULT

POITIERS

Maison de la Formation
Pôle République
120 rue du Porteau
86000 POITIERS

- Hygiène, sécurité

ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES EN ENTREPRISE

Les missions ou activités du titulaire de la qualification peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des pièces
- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en œuvre
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit.

DÉBOUCHÉS PROFESSIONNELS

Technicien en chaudronnerie

POURSUITES D'ÉTUDES

BAC Pro TCI – Technicien en Chaudronnerie Industrielle

CONTACT

Valérie MAUREL

Site de Châtelaillon (17)

Tél : 05 46 56 36 07

Mail : afpipc17@fi-pc.fr

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES HANDICAPÉES

Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap. Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56.

CENTRES DE FORMATION UIMM POITOU-CHARENTES

ANGOULÊME

CCI Charente Formation
Boulevard Salvador Allende
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC

CHÂTELAILLON

Campus CIPECMA
Avenue du Général de Gaulle
17340 CHATELAILLON

ROCHEFORT

Pôle Atlantique et Aéronautique
ZI Canal des Soeurs
23 avenue André Dulin
17300 ROCHEFORT

NIORT

La Maison des Industries
3 rue Archimède
79000 NIORT

CHATELLERAULT

FORMAPÔLE
26 rue Bernard Palissy
86100 CHATELLERAULT

POITIERS

Maison de la Formation
Pôle République
120 rue du Porteau
86000 POITIERS