



### LE METIER

Dans le respect des procédures et des règles de prévention de sécurité, d'hygiène et de santé, le (la) chaudronnier(ère) d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application.

Le (la) chaudronnier(ère) d'atelier agit sous la responsabilité d'un(e) chef technicien(ne) ou d'un(e) supérieur(e) à partir de documents techniques (dans le respect des instructions de travail et ou modes opératoires) et met en œuvre des savoir-faire techniques, des méthodologies et des gestes spécifiques avec des équipements d'un atelier de chaudronnerie (ex : cisaille, plieuse, rouleuse, moyens de soudage ou de découpe).



### Pré-requis

- Maîtrise des connaissances de base en mathématiques et en français
- Ne pas avoir de problèmes visuels et pulmonaires graves.
- Ne pas avoir de problèmes de dos (station debout fréquente).



### Accessibilité

- Alternant (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
- Demandeur d'emploi inscrit à Pôle Emploi
- Salarié



### Validation

Titre Professionnel de niveau européen 4 (BAC) du Ministère du travail  
Attestation de formation  
Code CPF : 243170



### Programme et contenu

- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Fabriquer les éléments d'un ensemble chaudronné
- Assembler / monter un ensemble chaudronné
- Gestion de production
- Qualité et contrôle



### Moyens techniques et Ressources pédagogiques

- Machines de chaudronnerie industrielle
- Postes industriels de soudage
- Un formateur au minimum est présent en permanence dans l'atelier



## Débouchés professionnels

Le métier s'exerce dans les secteurs d'activités suivants :

- Travail des métaux.
- Fabrication de machines et équipements
- Industrie automobile
- Fabrication d'autres matériels de transport
- Fabrications de meubles, industries diverses



## Activités professionnelles en entreprise

- Définir les modes opératoires de fabrication d'un ensemble chaudronné.
- Réaliser les développés d'ouvrages chaudronnés par épures et par calculs.
- Contrôler des éléments et des ensembles de chaudronnerie.
- Appliquer les exigences de qualité, de sécurité et de respect de l'environnement dans les activités de chaudronnerie.
- Débitier mécaniquement ou thermiquement des tôles, des tubes et des profilés.
- Mettre en forme des éléments de chaudronnerie.
- Appliquer les exigences de qualité, de sécurité et de respect de l'environnement dans les activités de chaudronnerie.
- Redresser et anticiper des déformations.
- Positionner, régler et pointer les éléments d'un ensemble chaudronné.
- Souder par divers procédés usuels des joints non soumis à qualification.
- Appliquer les exigences de qualité, de sécurité et de respect de l'environnement dans les activités de chaudronnerie.



## Durée

Durée indicative de 1300 heures, incluant une période en entreprise, ajustable au regard du positionnement du candidat.



## Dates de sessions

Une rentrée par an - Se renseigner auprès de nos équipes

## Informations / Inscription

### Site Charente-Maritime

Avenue du Général de Gaulle  
17340 CHATELAILLON

Contact :  
Sylvie LE GRANCHE  
Tél : 05 16 60 25 95  
Mail : [afpi-insertionpc17@fi-pc.fr](mailto:afpi-insertionpc17@fi-pc.fr)