



# TITRE PRO

## Tourneur·se sur machines conventionnelles et à commande numérique

UIMM

PÔLE FORMATION  
Nouvelle Aquitaine

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



### LE METIER

Le/la tourneur/se sur machines conventionnelles et à commande numérique a en charge l'usinage complet ou partiel de pièces unitaires ou de petites séries à partir d'un plan de définition, sur tour conventionnel ou à commande numérique. Les pièces réalisées sont principalement métalliques mais peuvent être constituées d'autres matières tels que les plastiques ou les composites. Bien que majoritairement de forme cylindrique, elles peuvent présenter une grande variété de formes et de dimensions.

A partir d'un plan de définition et d'un «débit» métallique brut, le/la tourneur/se prépare, règle et conduit sa machine pour réaliser les pièces, dont les côtes sont extrêmement précises, entièrement ou en partie. Il/elle détermine les paramètres du procédé et choisit les outils et outillages les plus appropriés. La part de travail manuel du métier est limitée aux manipulations sur les machines, à la mise en position de la pièce.

Garant du respect des délais, de la qualité ainsi que des consignes de sécurité, il/elle est capable d'assurer la maintenance de premier niveau de votre machine. Tous les secteurs industriels sont concernés par l'usinage, de façon directe ou indirecte : l'aéronautique, l'automobile, le ferroviaire, la marine, la maintenance...



### Pré-requis

Maîtrise des connaissances de base en mathématiques et en français



### Accessibilité

- Alternant (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
- Demandeur d'emploi inscrit à Pôle Emploi
- Salarié



### Validation

Titre Professionnel de niveau européen 3 (CAP/BEP) du Ministère du travail  
Attestation de formation  
Code CPF : 242835



### Programme et contenu

- Réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur tour conventionnel à l'aide de modes opératoires établis.
- Réaliser des pièces en tournage comportant des dimensions de qualité 7, selon un mode opératoire à établir.
- Effectuer les réglages de base sur tour à commande numérique (CN) pour produire des pièces unitaires ou de petites séries.



### Moyens techniques et Ressources pédagogiques

Moyen pédagogique : IFTI (îlot de Formation Technique Individualisée) et supports numériques. Atelier de productique, Atelier de tournage conventionnel, Atelier de tournage commande numérique, différents calculateurs Num, Fanuc, Heidenhain, Siemens...  
Salle de métrologie, métrologie conventionnelle, bras de mesure.



# Débouchés professionnels

Le titulaire du Titre Pro TMCCN peut exercer son métier dans des entreprises industrielles réalisant des travaux de mécanique générale et de précision, dans des industries mécaniques telles que la sous-traitance automobile, aéronautique ou des fabricants d'équipements industriels. Il peut également exercer son métier dans les services de maintenance, d'outillage, prototypage et autres services possédant des machines-conventionnelles



## Activités professionnelles en entreprise

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- . Préparation des modes opératoires pour l'usinage
- . Montage d'outils sur les machines
- . Montage des pièces sur les machines
- . Usinage des pièces sur machines-outils conventionnelles en garantissant une production de qualité
- . Conduite d'une machine-outil à commande numérique
- . Suivi du déroulement de la production
- . Correction des données pour une production en qualité et quantité
- . Contrôle de la qualité des pièces
- . Maintenance de premier niveau des machines utilisées



## Durée

Durée indicative de 900 heures de formation, incluant une période en entreprise, ajustable au regard du positionnement du candidat.



## Dates de sessions

Une rentrée par an - Se renseigner auprès de nos équipes

## Informations / Inscription

### Site Charente

ZI n°3 - Bd Salvador Allende  
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC

Contact :  
Natacha MERGALET  
Tél : 06 20 54 23 26  
Mail : [afpi-insertionpc16@fi-pc.fr](mailto:afpi-insertionpc16@fi-pc.fr)

### Site Deux-Sèvres

23 rue Martin Luther King  
79000 NIORT

Contact :  
Frédéric RUDEL  
Tél : 06 03 19 11 69  
Mail : [afpi-insertionpc79@fi-pc.fr](mailto:afpi-insertionpc79@fi-pc.fr)