



TITRE PRO

Opérateur·trice Régleur·se d'Usinage en Commande Numérique

UIMM

PÔLE FORMATION
Nouvelle Aquitaine

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



LE METIER

Le titulaire du Titre professionnel Opérateur·trice Régleur·se d'Usinage en Commande Numérique est un professionnel qui règle et conduit des machines-outils à commande numérique pour produire (tournage, fraisage, rectification) en série, des pièces métalliques ou en matériaux composites.

A chaque changement de production, il charge un nouveau programme, monte les outillages et règle sa machine conformément au dossier de fabrication de la pièce.



Pré-requis

Maîtrise des connaissances de base en mathématiques et en français



Accessibilité

- Alternant (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
- Demandeur d'emploi inscrit à Pôle Emploi
- Salarié



Validation

Titre professionnel de niveau européen 3 (CAP/BEP) du Ministère du travail
Attestation de formation
Code CPF : 245270



Programme et contenu

- Conduire une production sur tour à commande numérique réglé
- Conduire une production sur fraiseuse à commande numérique réglée
- Régler un tour à commande numérique pour produire une série stabilisée
- Régler une fraiseuse à commande numérique pour produire un série stabilisée
- Aspects liés au développement durable



Moyens techniques et Ressources pédagogiques

Moyen pédagogique : IFTI (Îlot de Formation Technique Individualisée) et supports numériques.
Atelier de productique, Atelier de tournage conventionnel, Atelier de fraisage, Atelier commande numérique.
Salle de métrologie, métrologie conventionnelle, bras de mesure, différents calculateurs Num, Fanuc,



Activités professionnelles en entreprise

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- Initialisation de la machine
- Chargement des programmes d'usinage
- Équipement de la machine avec les montages et les outils
- Montage des pièces sur les machines
- Réglage et conduite de machines-outils à commande numérique
- Correction de données pour une production en qualité et quantité
- Contrôle de la qualité des pièces



Durée

Durée indicative de 900 heures de formation, incluant une période en entreprise, ajustable au regard du positionnement du candidat.



Dates de sessions

Une rentrée par an – Se renseigner auprès de nos équipes

Informations / Inscription

Site Charente

Boulevard Salvador Allende
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC

Contact :
Natacha MERGALET
Tél : 06 20 54 23 26
Mail : afpi-insertionpc16@fi-pc.fr

Site Deux-Sèvres

23 rue Martin Luther-King
79000 NIORT

Contact :
Frédéric RUDEL
Tél : 06 03 19 11 69
Mail : afpi-insertionpc79@fi-pc.fr