



TITRE PRO

Fraiseur·euse sur machines conventionnelles et à commande numérique

UIMM

PÔLE FORMATION
Nouvelle Aquitaine

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



LE METIER

Le/la fraiseur·euse sur machines conventionnelles et à commande numérique à en charge l'usinage complet ou partiel de pièces unitaires ou de petites séries à partir d'un plan de définition, sur fraiseuse conventionnelle ou à commande numérique.

Les pièces réalisées sont principalement métalliques mais peuvent être constituées d'autres matières telles que les plastiques ou les composites. Elles peuvent représenter une grande variété de formes et de dimensions.

A partir d'un plan de définition et d'un «débit» métallique brut, le/la fraiseur·euse prépare, règle et conduit sa machine pour réaliser les pièces, entièrement ou en partie.

Il/elle détermine les paramètres du procédé et choisit les outils et outillages les plus appropriés. La part de travail manuel du métier est limitée aux manipulations sur les machines, à la mise en position de la pièce et au soin apporté à l'ébavurage.

Le/la fraiseur·euse sur machines conventionnelles et à commande numérique est pilote de son poste de production, assure la gestion des documents et outillages ainsi que la maintenance de premier niveau.



Pré-requis

Maîtrise des connaissances de base en mathématiques et en français



Accessibilité

- Alternant (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
- Demandeur d'emploi inscrit à Pôle Emploi
- Salarié



Validation

Titre Professionnel de niveau européen 3 (CAP/BEP) du Ministère du travail
Attestation de formation
Code CPF : 242834



Programme et contenu

- Réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur fraiseuse conventionnelle à l'aide de modes opératoires établis.
- Réaliser des pièces en fraisage comportant des dimensions de qualité 7, selon un mode opératoire à établir.
- Effectuer les réglages de base sur fraiseuse à commande numérique (CN) pour produire des pièces unitaires ou de petites séries.



Moyens techniques et Ressources pédagogiques

Moyen pédagogique : IFTI (Îlot de Formation Technique Individualisée) et supports numériques.
Atelier de productique, Atelier de fraisage conventionnel, Atelier de fraisage commande numérique, différents calculateurs Num, Fanuc, Heidenhain, Siemens....
Salle de métrologie, métrologie conventionnelle, bras de mesure.



Débouchés professionnels

Ouvrier professionnel niveau III, technicien d'atelier, programmeur, contrôleur, technicien méthodes.



Activités professionnelles en entreprise

Durant ses périodes en entreprise, l'apprenant va développer ses compétences dans les domaines suivants :

- . Préparation des modes opératoires pour l'usinage
- . Montage d'outils sur les machines
- . Montage des pièces sur les machines
- . Usinage des pièces sur machines-outils conventionnelles en garantissant une production de qualité
- . Conduite d'une machine-outil à commande numérique
- . Suivi du déroulement de la production
- . Correction des données pour une production en qualité et quantité
- . Contrôle de la qualité des pièces
- . Maintenance de premier niveau des machines utilisées



Durée

Durée indicative de 900 heures de formation, incluant une période en entreprise, ajustable au regard du positionnement du candidat.



Dates de sessions

Une rentrée par an - Se renseigner auprès de nos équipes

Informations / Inscription

Site Deux-Sèvres

23 rue Martin Luther King
79000 NIORT

Contact :
Frédéric RUDEL
Tél : 06 03 19 11 69
Mail : afpi-insertionpc79@fi-pc.fr